

沙县钢结构厂房质量安全检测报告

产品名称	沙县钢结构厂房质量安全检测报告
公司名称	深圳太科建筑检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区龙兴路5号
联系电话	0755-33555968 13686472318

产品详情

沙县钢结构厂房质量安全检测报告

1 工程概况(结构形式、建筑面积、总层数、使用年限)。

2 委托方的检测目的或检测要求。

3 检测依据（检测标准及有关的技术资料）。

4 检测项目、检测方法及检测抽样数量。

5 检测人员及仪器设备情况。

6 检测进度计划。

7 所需委托方与检测方的配合工作。

8 检测安全措施。

9 检测环保措施。

10. 钢结构检测人员及设备要求

10.1 钢结构检测人员应经过培训取得上岗资格并持有考核机构颁发的资格证书；取得

不同无损检测方法的各技术等级人员不得从事与该方法和技术等级以外的无损检测工作；现场检测工作应至少由两名以上检测人员承担。

10.2 钢结构检测所用的仪器、量具及设备应有产品证、计量检定机构出具的有效

期内的检定证书，并且其精度应满足检测项目要求。钢结构施焊质量的好坏直接影响构件的使用安全，参照焊接工艺评定报告以及结合实际焊接施工经验制订“焊接工艺规程”并作为指导焊接施工的指导性工艺文件。“焊接工艺规程”应分发到班组、并应通过技术交底，让每位焊工熟悉牢记其主要内容。

并按照设计要求严格选用焊条，按顺序进行焊接工艺评定试验并做好记录工作。焊缝表面不得有裂纹、焊瘤，二级焊缝不得有气孔、夹渣、弧坑裂纹，焊缝不得有咬边、未焊透等缺陷，二级焊缝按要求进行无损检测，在规定的焊缝及部位要检查焊工的钢印。不合格的焊缝不得擅自处理，应定出修改工艺后再处理，同一部位的焊缝返修次数不宜超过两次。对首次接触的新材料，在焊接工艺评定试验前应进行焊接性试验（或称焊接试验）。当天气比较恶劣时，应确定施工时是否需要采取预热措施以及具体预热方法，预热温度及范围等。

在上述工作完成后，按照《钢结构施工及验收规范》的有关规定检查螺栓孔及孔距并矫正型钢。后一步是除锈与涂刷。通过专用除锈设备抛丸除锈提高钢材的疲劳强度和抗腐能力，有利于漆膜的附着，不需增加外加的涂层厚度。在涂刷时要确保构件表面不得有焊渣、油污、水和毛刺等异物。

（一）钢结构的稳定性高 与传统的砖混结构、钢筋混凝土厂房结构相比，钢结构厂房具有很高的稳定性，这种稳定性主要体现在两个方面。一个方面是钢结构的抗震性能很高，这是由于钢材具有强度高、自重轻的属性决定的，而且钢材还具有很强的整体性，内部材质十分均匀，能够较好的符合厂房建设工程力学的要求。另一个方面是指钢结构具有很好的载荷作用，由于钢材具有很好的韧性和塑性，能够承受较大的结构变形，载荷作用明显。

（二）钢结构的施工工期较短

与传统的砖混、混凝土厂房结构相比，钢结构具有十分明显的工业性特征，加上钢材制品具有现成的成品、安装操作方面，因此能够大大的缩短施工工期，通常市面上的钢结构已经留好了拼接、组装的部位和结构，能够按照相关的位置要求进行定位焊接和安装固定。如果出现厂房需要搬迁的情况，钢结构也能够随时进行拆卸，拆卸的钢结构还能再次运用到厂房的建设中，这样不仅能够缩短工期，而且还有效的减少了建设成本，具有很好的经济效益。

（三）钢结构具有节能环保性能

与砖混结构、钢筋混凝土结构相比，钢结构不论是在材料来源还是在施工过程中，都具有很强的绿色节能效能。钢结构的施工过程中不会出现大量的扬尘、噪声，减少了对周围环境的影响。另外，与钢结构相适应的新型墙体材料也具有很强的环保性能，这从多个方面提升了厂房结构的整体环保质量。