

液压零点定位器 零点定位器 速易德工业装备系统

产品名称	液压零点定位器 零点定位器 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

AMF零点夹具托盘系统确保在加工做成中的机床调整是快速和可靠的——无论是SERT的加工中心还是电火花加工机床（EDM）。该系统的先进之处在于他能够使一个工件在过个机床上进行加工就像在同一台机床上加工那样简单，而且无需增加准备时间或是增加错误的可能性。从一台机床上卸下托盘，再更可靠的安装在另一台机床上，延迟时间非常少。AMF零点夹具托盘系统的这些功能，气压零点定位器，显著提升了SERT的生产效率。

零点定位器

在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者不规则形状的零件不好确定零点，气压内藏式安装型零点定位器，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，液压零点定位器，保证工作的连续性，提高工作效率。

使用夹具快换零点定位后的优点：

a. 对以往小的单一产品，每次加工一个，停顿一下而言，可以复0制A. B式夹具板上配好零点定位，每个夹具板上装多个工件，这样就达到了减少机器停顿次数，提高加工效率。（如以往一个停顿一次，现在可以在每个夹具上装上20个工件，这样就是20个停顿一次，零点定位器，大大改善加工效率。）

b. 夹具在机床外部准备，切换速度快。

c.卧式加工中心的夹具，改成平板式的夹具与卧式基座链接可达到节省夹具制作成本和夹具置放仓库空间

d.卧式基座夹具也可以快速育机床链接

e.多台机器流水作业时，也可以按照工序依次往下快速定位。

液压零点定位器-零点定位器-速易德工业装备系统由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。液压零点定位器-零点定位器-速易德工业装备系统是苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。