

开孔 管道开孔 邦德瑞

产品名称	开孔 管道开孔 邦德瑞
公司名称	山东邦德瑞管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市玲珑山北路3777号
联系电话	13953604666

产品详情

带压开孔顺时针空转手轮进刀，当桶刀顶到管壁后反转半周（防止打刀）。再启动电机，顺时针缓慢转动手轮进刀。手感桶刀切断管壁后，切断电源。切断电源后，手动进刀如果手轮转不动，说明切削未完成，要反转半周手轮，重新启动电机，再继续缓慢进刀。当电机切断电源后，开孔，手轮可以转动进刀，说明开孔切削已完成。

以上给大家介绍的信息，希望对大家有帮助。

管道开孔作业条件

- 1.适用管径： 22 ~ 1600的钢制管线、铸管、球墨管、PE/PVC管等。
- 2.开孔直径：DN20 ~ DN1600
- 3.适用介质：油、水、乙烯、煤气、中质油、航油等 无强腐蚀性的介质
- 4.管道介质温度：-30 ~ 350
- 5.管线运行压力：0 ~ 10MPa

很多客户不是很明白管道开孔的作业条件，希望以上给大家介绍的关于开孔的相关的介绍，希望对大家有更多的帮助。

带压开孔施工的步骤：

- 1、带压开孔是将闸阀开到较大口径，管道开孔，这样便于开孔桶刀进入。

- 2、将带压开孔机稳固住，然后开始手轮顺时针旋转进刀，中心钻（钻头）顶到主管道时，手轮反转半周（防止打刀）。
- 3、准备就绪就可以启动电机，顺时针缓慢转动手轮进刀，手感钻透管壁后切断电源。切断电源后，如果手动可以进刀，说明已经钻透。
- 4、顺时针空转手轮进刀，带压开孔设备厂家，当桶刀顶到管壁后反转半周（防止打刀）。

带压开孔是在管道和容器上制造接口的一种方法，开孔时管道和容器处于承压或使用状态下。增加分支管道，用于输入或输出物料设置温度探头监测点为设备（封堵设备）提供连接点 带压开孔是在完全封闭的空腔内进行的，刀具切削过程与空气隔绝，没有着火、炸的可能性，对环境也无污染。

开孔-管道开孔-邦德瑞(优质商家)由山东邦德瑞管道设备有限公司提供。山东邦德瑞管道设备有限公司（www.qzhuihuang.com）在工程施工这一领域倾注了无限的热忱和热情，邦德瑞一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢经理。