

半自动贴面机厂 半自动贴面机 峰利纸箱机械【优质商家】

产品名称	半自动贴面机厂 半自动贴面机 峰利纸箱机械【优质商家】
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

半自动裱纸机的加工精度决定涂胶均匀性。胶辊的外圆和内圆精度要求辊子经过外车、内车后圆度一致，半自动贴面机价格，不会出现2年运转后轮子偏心而甩胶，贴面机精度至少5年保持不变。全自动机器采用内置式胶槽，封闭式泵胶，胶量液压供胶，均匀、安全与卫生。

粘合度即底纸与面纸的粘合强度。好的粘合成品是底纸与面纸互相浸入的混合体。而浸入程度过深将造成显楞;浅了将造成粘接不实，也就是我们经常说的炸口;过浅即开胶。这就要求要把胶水均匀布的涂在楞纸上，还要保证足够的面纸浸入深度。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

覆面机如何的正确使用和保养

1) 覆面机的生产操作的控制

当裱贴彩印的面纸较薄并且有卷曲的情况下，机器的速度不可开得过快，装面纸和瓦楞纸板时，它们左右相对的位置要对准，半自动贴面机报价，以免因为出纸定位出现偏向误差，产生横向裱贴不准，为了确保面纸和瓦楞纸板裱贴位置准确无误，机器的生产速度要根据面纸的特点合理掌握；装纸时要将面纸和瓦楞纸板的相对位置对准；上，下链条的行程必须准确；上，下纸对准后要将堆纸台的挡纸限位装置固定好。

2) 送纸和定位机构

机器若调整或保养不当，也容易造成面纸和瓦楞纸板裱贴出现误差弊病，半自动贴面机，其主要原因有：送纸链条机构存在松动现象，使上，下链条工作配合不一致或不稳定；上，下链条上的前规出现松动，

使送纸时对纸边产生撞击现象；压纸钢板条对面纸的接触位置不适或间隙太大，没有起到减缓纸板高速运动时惯性冲力的作用；上，下滚压辊因没有经常清洗而聚积着一定量的胶液，阻滞了面纸和瓦楞纸板的同步滚压输送，所以，机器的链条应适时进行清理，半自动贴面机厂，清洗，并保持良好的润滑；对于出现松动的前规，应该及时采取相应的措施进行处理；调整压纸钢板条的位置，使之与纸板保持一定的摩擦力，防止输纸过猛而超前；应经常清除干净上，下滚压辊上的胶液或脏污。

3) 机器的正确使用和保养

自动覆面机的精度高，这是提高生产效率和质量的可靠保证，故平时要注意做好机器的正确使用和保养工作，这是防止机器非正常磨损和损坏的重要环节，新机器采购后，若由于工厂自身技术条件的限制，不能自行培训生产操作人员的话，应请设备供应厂家派技术人员上门培训设备操作者，确保机器在采购后能够得到正确的使用和正常的发挥，在设备起初使用的磨合期，机器的生产速度不要开得过快，一般要控制在3000张/小时左右。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

纸的质量跟覆面机也是有关系的

覆面机作为预印纸箱生产的重要配套设备，是纸箱生产加工质量不可忽略的生产要素之一，只有深入了解覆面机的市场动态，根据工厂的实际情况和产品的特点合理选购适合本工厂厂情的机器，并正确地进行使用和保养，才能使所采购到的设备在提高生产效率和产品质量方面发挥大的作用。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

半自动贴面机厂-半自动贴面机-峰利纸箱机械【优质商家】由东光县峰利纸箱机械厂提供。半自动贴面机厂-半自动贴面机-峰利纸箱机械【优质商家】是东光县峰利纸箱机械厂（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：毕经理。