

平顶山纸箱订做 平顶山纸箱 【诺雅包装订做】

产品名称	平顶山纸箱订做 平顶山纸箱 【诺雅包装订做】
公司名称	郑州诺雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区花园路国基路美景花郡
联系电话	15515515921 15515515921

产品详情

特产包装设计方法：

1、情感的延续。传统文化与现代文化的碰撞中让特产包装绽放无穷的魅力，文化的交融赋予包装获得独特的设计理仿和表现元素,特产包装设计蕴涵了文化精神内涵。通过视觉形态体现人们真实的情感，表现人们的生活理想和精神追求。

2、形态的借用。设计突出人性化、多元化和个性化的特征，注重细节，讲究传统审美哲学，表现出一派宁静和谐的“禅”味。从当地的历史文化和民间美术中传承视觉文化符号，打造具有个性的图腾符号。

纸箱印刷设备的保养方法

纸箱印刷并非简单，我们同时也要注意印刷设备的保养。下面石家庄纵伟泰印刷厂就跟您说说印刷设备的保养方法。

老化式保养：这种保养方式的显著特征是只有等机器老化坏机时才进行修理；没有备件管理及订购计划；没有固定的保养计划；

预防性保养：此种保养方式是按照预定的时间段进行；有规定的保养表格可参照；没有停机时间记录和分析；可以相对减少机器的停机率；

生产性保养：这种保养方式可以做到有章可循，按设备的说明保养及更换配件；备件系统较完善；设备可以在低成本高产出状态下运行。

瓦楞纸箱制造尺寸的量法

纸箱的制造尺寸为制箱时的下料尺寸。制造尺寸以展开的箱坯上的压线为度量的基准。分切机上的压痕辊在压线位置上压出的是一条沟，压线是这条沟槽的中心线。两条压线的距离就是制造尺寸。将制造尺寸转换为内、外径尺寸可以通过表 2 速成，但它们也分别有自己的测量方法。

瓦楞纸箱在制造过程中有单拼也有双拼之分

单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱；双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，多了一个接头，因此两者的面积计算有一些细微的差别。

关于纸箱接头和回丝。纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为 35 ~ 40mm，双瓦楞纸板为 45 ~ 50mm，三瓦楞纸板为 50mm。

计算纸箱展开面积时必须考虑到制造过程中回丝的损耗，回丝的尺寸依据纸板层数确定，一般为 20 ~ 40mm。为了便于实际工作中的计算，统一采取加“8”加“4”的规则，即将横向方向上接头和回丝的总和定为 8cm，纵向方向上回丝总合定为 4cm。