夹层前挡 旭日 前挡

产品名称	夹层前挡 旭日 前挡
公司名称	广州市旭日汽车玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区龙归镇竹仔园
联系电话	18826122732

产品详情

广州市旭日汽车玻璃有限公司始建于2000年，公司引进汽车玻璃设备制造商芬兰TAMGLASS公司和意大利INTERMAC的先进技术和设备，有力的保证了产品质量的可靠性，使产品达到同行的先进水平。现已拥有多条夹层，钢化生产线；并拥有生产防1弹玻璃，建筑玻璃，装饰玻璃，真空玻璃等系列安全玻璃生产线，更好地满足广大客户的需要。

汽车上使用的汽车风挡玻璃一般是夹层玻璃和钢化玻璃。夹层玻璃采用了两层玻璃，并在中间附有一层胶状膜，由此来确保在玻璃被撞击发生损坏后，不会完全裂开、脱落和塌陷，从而确保车上乘客的安全。

玻璃修补过程也不是很复杂，主要工具是一支类似针管构造的真空注she器，功能是将玻璃伤口内的空气抽掉，然后填以玻璃修补剂(液态胶质)。

塑料使挡风玻璃具有吸收能量和减震的性能，前挡标志，这种性能有助于在事故发生时保护乘客、钢化玻璃是安全玻璃的另外一种，广泛应用于现代汽车的侧窗和后窗玻璃。与夹层玻璃相比，钢化玻璃通过受热和加压增加了强度。

玻璃表面上不平滑的斑块称为冷斑。这种缺陷的产生原因主要是模型温度过冷，多在开始生产或停机再生产时发生。玻璃瓶合缝线突出或口部边缘向外凸出的缺陷。这是由于模型部件制造不够正确或安装不够吻合而产生的。

玻璃修补可以简单的将其理解为：玻璃被硬物击打而产生损伤后，通过将树脂填入凹块和裂痕来修补玻璃的方法，与目前的树脂补牙的形式类似。

广州市旭日汽车玻璃有限公司始建于2000年，公司引进汽车玻璃设备制造商芬兰TAMGLASS公司和意大利INTERMAC的先进技术和设备，有力的保证了产品质量的可靠性，使产品达到同行的先进水平。现已拥有多条夹层，钢化生产线；并拥有生产防1弹玻璃，建筑玻璃，夹层前挡，装饰玻璃，真空玻璃等系列安全玻璃生产线，奔驰前挡，更好地满足广大客户的需要。

汽车夹层玻璃总体的制作工艺应划分为十二道工序，流程如下：

1、切片

2、切割

3、磨边

4、洗涤干燥

5、喷粉

6、烘弯

7、清粉

8、PVB的拉膜

9、调湿

10、合片

11、初压

12、高压

广州市旭日汽车玻璃有限公司始建于2000年，公司引进汽车玻璃设备制造商芬兰TAMGLASS公司和意大利INTERMAC的先进技术和设备，有力的保证了产品质量的可靠性，使产品达到同行的先进水平。现已拥有多条夹层，钢化生产线；并拥有生产防1弹玻璃，建筑玻璃，装饰玻璃，真空玻璃等系列安全玻璃生产线，更好地满足广大客户的需要。

汽车挡风玻璃不仅能让我们在行车时保持开阔的视野，在恶劣天气下为我们挡风遮雨，更能在出现意外情况时保护车内乘坐人员的安全，其重要性不言而喻。

我们经常在电影里看到，一个人砸在前风挡上挡风玻璃依然不会损坏或仅有几条裂纹，汽车挡风玻璃究竟是什么材质的呢?

1.汽车挡风玻璃的材质

其实目前的前挡风玻璃大多是夹层玻璃。夹层玻璃共有3层，中间层韧性强并有粘合作用，被撞击破坏时内层和外层仍粘附在中间层上，不易伤人。

夹层玻璃这项伟大的发明竟然诞生于一次实验事故。1903年，法国一个化学家在自己的实验室工作时，失手将一个玻璃烧杯从高处跌落。他惊奇地发现，地上并没有出现无数的玻璃碎片，烧杯依然保持着大致完整的形状，只不过杯身上多出许多裂缝而已。助手告诉他，这个烧杯中本来放的是一种高分子材料硝化纤维的溶液，时间一久，溶剂挥发，在烧杯的内壁和底部留下了薄薄一层硝化纤维。由于这一薄层硝化纤维是透明的，前挡，助手一时疏忽，误以为烧杯已经洗干净，就放回架子上去了。化学家很快意识到，正是这一薄层硝化纤维发挥了作用，防止了玻璃碎片飞溅开来。

更巧的是，这次意外发生后不久，这位法国化学家在报纸上读到一篇文章。文章里提到当时巴黎很多汽车事故中，破碎飞溅的挡风玻璃碎片会导致司机受到严重的伤害。他立刻想到了那个涂了一层硝化纤维的烧杯，他意识到自己偶然发现或许可以解决这个汽车安全的大问题。他回到实验室，在玻璃表面涂上各种高分子材料，然后将玻璃摔碎，观察碎片是否会飞溅。不久，夹层玻璃就诞生了。

夹层前挡-旭日-前挡由广州市旭日汽车玻璃有限公司提供。夹层前挡-旭日-前挡是广州市旭日汽车玻璃有限公司（www.dxautoglass.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵斌。