

制管机械设备 制管机械设备调试视频 华胜环保

产品名称	制管机械设备 制管机械设备调试视频 华胜环保
公司名称	青州华胜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区中瑞钢铁物流园
联系电话	15263626188

产品详情

悬辊工艺与离心工艺相比较有如下方面：

- 1.喂料同时进行，成型时间短，生产效率高，每根管只需几分钟即可；
- 2.用干硬性混凝土，管壁密实，管体可承受外压荷载的强度较高；
- 3.混凝土浪费少，无废水泥浆排放，不污染环境；
- 4.制管时所产生的高频噪音强度较低；
- 5.操作技术难度较大，控制不好时易造成抗渗性能不佳和管体内壁不光滑及管壁超厚等质量问题。

水泥制管机整体结构分为：基础、支架、主轴、工作轴、门等5个部分组成。

- 1、水泥制管机基础是连接固定支架、门的主要环节，其它构件安到支架和门上，悬辊式水泥制管机报价，形成一个整体结构，使水泥制管机能够运转，制管机械设备生产厂家，达到制作混凝土排水管的目的。
- 2、水泥制管机支架是安装主轴、电动机传动设施的一个梯形架子，同时起支撑工作轴的作用，实现电动机转动于主轴带动工作轴运转。电动机运转传递给主轴，带动工作轴运转。
- 3、轴中间装皮带轮，轴两端安装轴承盒，内装轴承，悬辊式水泥制管机型号，固定在支架顶两端。

水泥制管机械操作规范流程演示

水泥制管机，制管机械设备报价，顾名思义就是制作水泥管的机械，俗语又称作水泥制管机械和水泥制管设备，在中国南方部分地区又称作涵管机械，主要构造分机械和模具两大部分，按其结构形式可分为

悬辊式制管机和离心式制管机。主要用于生产长度2-5m，内径300-2500mm的混凝土及钢筋混凝土管，管道接口有平口、企口、承插口。

水泥制管机的操作规程

1、开机前仔细检查各传动联接部分是否一切正常，然后将定位销取下，把活动门架向外拉开旋转90°，使悬辊轴脱出门架、支架、处于自由状态，待悬辊制管模具由行车吊起套入悬辊轴后关起门架，使悬辊轴支承在套内，将定位销插入定位孔内，再将水泥制管模具落下，制管机械设备，使模具两端挡圈内孔辊压在悬轴上，卸掉钢丝绳

，移开行车，准备开车。

2、开动调速电机使悬辊轴带动模具空转，正常运转后，再开动输送机开始向承料斗输送料，再通过喂料机输送带送入模具内，经离心力、辊压力、振动力的作用将混凝土逐渐密实成型，成型后将喂料皮带退出模具，然后关闭主电机。

3、用行车将密实成型后模具吊起，使悬辊轴与成型后模具内壁架空，将门架打开，制管机械设备调试视频，开行车将模具慢慢移出，脱离悬辊轴，放在养护小车上送入窑内蒸养，将活动门架恢复原始状态，完成一根砼管全部生产过程。

检验项目

对于水泥管的质量检验项目主要包括外压荷载、外观质量、尺寸偏差和标志等。其中外压荷载的检验主要包括保护层厚度、裂纹荷载和破坏荷载等；外观质量包括内外表面的漏筋、裂缝、麻面、合缝漏浆、蜂窝、踏落、外表面凹陷；尺寸偏差包括水泥管弯曲度、长度、插口工作面长度、端部倾斜；标志包括企业名称、生产日期、外压荷载级别和严禁碰撞标志。

制管机械设备-制管机械设备调试视频-华胜环保(推荐商家)由青州华胜环保科技有限公司提供。制管机械设备-制管机械设备调试视频-华胜环保(推荐商家)是青州华胜环保科技有限公司（www.shuinizhiguanjixie.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。