

半自动贴面机 高速半自动贴面机 峰利纸箱机械【商家自营】

产品名称	半自动贴面机 高速半自动贴面机 峰利纸箱机械【商家自营】
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

裱纸机按机型分有完整手工操作与构造简单、半自动和全自动三种，不同机型的裱纸机其构造、性能、价钱也截然不同。选择什么类型的裱纸机主要取决于工厂产品的构造和特性，合理布置适宜的机器，对提高消费效率和质量都是有利的。那么裱纸机在工作时有哪些细节需要注意的呢？

在我们日常消费中，半自动贴面机价格，因面纸印刷时各组叼牙交接不准，使面纸叼口部位呈现撕裂现象。用全自动裱纸机裱贴时，送纸过程中就很容易将面纸撞成弯曲或折叠状态，裱贴后将形成面纸与瓦楞纸板对不齐的现象。发作这样状况时，我们要调整好叼牙的交接时间，避免撕裂面纸的叼口纸边。

另外假如面纸的含水率不适宜或堆放不整齐，也很容易使叼口纸边呈现卷曲。在这种状况下裱贴出来的纸板也会使面纸明显凸出瓦楞纸板，模切时将会因凸出的面纸容易弯曲而形成前规则位不准，模切出来的半废品也就会产生误差。这就需要我们控制好面纸的含水率，避免水分偏高使其挺度降落。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

裱纸机操作简捷，当所覆纸宽小于650mm时，可采用双通道同时进行覆面及对裱加工，成倍的提高了生产效率，节省了设备成本、电费、人力资源和占地面积。裱纸机也叫贴面机，是我国纸包装领域经常用到的一种设备，其作用是将两张纸板按 的要求贴合在一起的机械设备。贴面机适合用于多种瓦楞纸板或卡纸板与彩印面纸之间任何两种材料的贴合、粘结。

1、裱纸机操作简捷

当所覆纸宽小于650mm时，可采用双通道同时进行覆面及对裱加工。成倍的提高了生产效率，节省了设备成本、电费、人力资源和占地面积。另外，半自动贴面机，本机采用与众不同的底纸喂入方式，高速半自动贴面机，无需基准，从而减轻了生产工人的工作负荷，使生产效益成倍提高。

2、裱纸机经久耐用

裱纸机的整体结构均采用金属材料，而且所有零部件全部经过防腐、耐磨处理，特别是本机的底纸和面纸输送系统全部采用金属材料构成，使整机所具备的优良性能有了可靠的保证，也大大延长了机器的使用寿命。

3、裱纸机高精度

裱纸机采用 的同一推纸器，同时推送底纸和面纸，保证了覆合对象的纵向精度。侧面采用了可调推纸器，保证了覆合对象的横向精度。

4、裱纸机使用简单

裱纸机采用易调节、易清洗、易检修等简单，便捷的设计理念，使整套机器从内到外透明度，极大方便了用户对机器的正常使用和维护保养。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

选择了不好的覆面机是可能对加工生产造成影响

单面机的单瓦楞半制品纸板出产之后，还要经过覆面机将预印纸箱面纸与二层单瓦楞纸板进行裱贴，才干构成三层构造的单瓦楞纸板，再经过模切成型加工才干制成纸箱制品。从纸箱后道加工出产工艺的特点可以看出，坚持瓦楞纸板的平坦度，对包管纸板的裱贴质量和模切精度，有着至关重要的效果。假如单面机出产出来的半制品瓦楞纸板呈现分明翘曲变形，将影响主动覆面机的正常送纸和瓦楞纸板的定位，有些瓦楞纸板卷曲变形较为凶猛，覆面机操作者不得不将翘曲变形的瓦楞纸板往相反的偏向揉折，使其坚持主动送纸所需的平坦度要求，然则，半自动贴面机厂家，瓦楞纸板经由揉折毁坏之后，将使成型后纸箱的抗压强度大打扣头。假如单面机的瓦楞纸板翘曲凶猛，采用手工操作的贴面机进行裱贴之后，三层的瓦楞纸板也轻易呈现弧型翘曲弊端，当半制品到模切机上模切时，也会给正常的进纸和定位形成必然的妨碍，影响纸箱的成型质量。所以，在单面机出产进程中，必然要留意节制好在线瓦楞纸板的水分和平坦度，这是确保纸箱质量的根底。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

半自动贴面机-高速半自动贴面机-峰利纸箱机械【商家自营】由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂（www.tz1288.com）是从事“印刷机，清废机半自动订箱机，全自动粘箱机，半自动裱纸机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：毕经理。