

## 半自动覆面机厂 半自动覆面机 峰利纸箱机械【优质商家】

产品名称	半自动覆面机厂 半自动覆面机 峰利纸箱机械【优质商家】
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

### 产品详情

东光县峰利纸箱机械厂提醒大家日常使用裱纸机时 要注意规范操作，这样不但保障产品质量还能延长机器寿命。那么，我们也想规范操作延长机器寿命，半自动覆面机报价，可具体该怎么做呢？其实除了定期的检修与润滑外，每次生产过程前的检查加重要。下面我们总结了6个对生产极为实用的小诀窍与您分享，希望对您有所帮助：

- 1、及时清理压辊间残留的粘胶剂。上、下滚压辊因没有经常清洗而聚积着 量的胶液，阻滞了面纸和瓦楞纸板的同步滚压输送。所以机器的链条应适时进行清理，并保持良好的润滑。
- 2、注意检查前规。为了保证裱贴质量，我们应该在每次开机前对前规进行检查。对于出现松动的前规，应该及时采取相应的措施进行处理。
- 3、调整压纸钢板条的位置。使压纸钢板条与纸板保持 的摩擦力，防止输纸过猛而超前，这样才有利于裱贴出精度 高的产品。
- 4、当裱贴彩印的面纸较薄并且有卷曲的情况下，机器的速度不可开得过快。因为在这种情况下，面纸很容易发生扭曲变形影响产品的美观。所以应掌握好机器的运行速度，防止过快的速度对面纸造成大的冲击。
- 5、装面纸和瓦楞纸板时，它们左右相对的位置要对准，以免因为出纸定位出现偏向误差，产生横向裱贴不准，为了确保面纸和瓦楞纸板裱贴位置准确无误，机器的生产速度要根据面纸的特点合理掌握。
- 6、 保证上、下链条的行程准确。上、下链条同步运行才能保证裱贴准确，此外上、下纸对准后要将堆纸台的挡纸限位装置固定好。

选择了不好的覆面机是可能对加工生产造成影响

单面机的单瓦楞半制品纸板出产之后，还要经过覆面机将预印纸箱面纸与二层单瓦楞纸板进行裱贴，才干构成三层构造的单瓦楞纸板，再经过模切成型加工才干制成纸箱制品。从纸箱后道加工出产工艺的特点可以看出，坚持瓦楞纸板的平坦度，半自动覆面机，对包管纸板的裱贴质量和模切精度，有着至关重要的效果。假如单面机出产出来的半制品瓦楞纸板呈现分明翘曲变形，将影响主动覆面机的正常送纸和瓦楞纸板的定位，有些瓦楞纸板卷曲变形较为凶猛，覆面机操作者不得不将翘曲变形的瓦楞纸板往相反的偏向揉折，使其坚持主动送纸所需的平坦度要求，然则，瓦楞纸板经由揉折毁坏之后，将使成型后纸箱的抗压强度大打扣头。假如单面机的瓦楞纸板翘曲凶猛，采用手工操作的贴面机进行裱贴之后，三层的瓦楞纸板也轻易呈现弧型翘曲弊端，当半制品到模切机上模切时，也会给正常的进纸和定位形成必然的妨碍，影响纸箱的成型质量。所以，在单面机出产进程中，必然要留意节制好在线瓦楞纸板的水分和平坦度，这是确保纸箱质量的根底。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

半自动裱纸机采用底纸吸风自动进给系统，面底一次可堆1米多高，纸堆自动上升，省去了频繁搬面纸的麻烦。送纸更轻松，加底纸更方便，效率更高。适用于彩印面纸与瓦楞纸的裱合、彩印面纸与灰板纸的裱合。

主要特点：

- 1， 面纸一次可堆1米多高，送纸过程中纸堆自动上升，使送纸更轻松，效率更高。
- 2， 底纸采用吸气自动进纸，可根据人工送面纸的速度，自动连续跟踪；
- 3， 全新概念前规定位，定位精度高，底纸不易超前；面纸超前量可调；
- 4， 整机采用触摸屏/PLC控制系统，电路系统运行稳定，并能自动显示故障报警；
- 5， 全自动胶水补充系统，可在贴合过程中自动补充损失的胶量，并配合胶水循环回收，避免胶水损耗浪费；
- 6， 计量辊线速度科学设计，保证上胶量均匀的同时，避免高速运转时甩胶；
- 7， 采用胶辊清洗，使下辊干净，瓦楞纸背面不粘胶，半自动覆面机厂，省去了频繁更换刀的麻烦；
- 8， 浮动式可移动压床，确保裱合后瓦楞纸不会被压扁的同时，又保证纸板的平整挺直；
- 9， 清洗水源采用独立水箱控制水循环方式，清洗干净，不易积胶；
- 10， 辊筒压力单边调节，带刻度显示，更换底纸规格时，半自动覆面机价格，只需单边摇到所需刻度即可，无需去试每条辊筒的压力，调机方便迅速。
- 11， 适用于175g-500g的彩印面纸与A/B/C/D/E/F瓦楞纸的裱合

适用于175g-500g的彩印面纸与灰板纸的裱合

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

半自动覆面机厂-半自动覆面机-峰利纸箱机械【优质商家】由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领峰利纸箱机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！