

HNCR高分子脱硝脱白技术找耀一环保达标

产品名称	HNCR高分子脱硝脱白技术找耀一环保达标
公司名称	河北耀一节能设备制造有限责任公司
价格	180000.00/台
规格参数	
公司地址	肃宁县神华路南、德善街西、工业街东
联系电话	5167762

产品详情

HNCR高分子脱硝脱白技术找耀一环保达标

河北耀一节能环保公司值得信赖的厂家，本厂家新推出的SNCR+SCR联合脱硝方法，可以使锅炉成功达到低排放标准——50毫克以下。

随着我国现代工业生产的发展，大气污染日趋严重，导致被称为人类健康“隐形杀手”的雾霾天气频繁出现，严重影响人们的生活与健康。氮氧化物NO_x污染是造成雾霾的主要污染源之一，目前国内外控制NO_x排放的最有效手段是对烟气进行脱硝处理，烟气脱硝技术种类繁多，按脱硝过程是否加水和脱硝产物的干湿形态，烟气脱硝分为湿法烟气脱硝技术和干法烟气脱硝技术。湿法烟气脱硝是利用液体吸收剂将NO_x溶解来净化燃煤烟气，障碍是NO很难溶于水，往往要将NO首先氧化为NO₂，为此一般先将NO通过与氧化剂O₃、ClO₂或KMnO₄反应，氧化生成NO₂，然后NO₂被水或碱性溶液吸收，实现烟气脱硝。与湿法烟气脱硝技术相比，干法烟气脱硝技术的主要优点是基本投资低，设备及工艺过程简单，脱除NO_x的效率也较高，无废水和废弃物处理，不易造成二次污染。干法烟气脱硝通常采用选择性催化还原脱硝反应或选择性非催化还原脱硝反应，催化还原脱硝反应技术较成熟可靠，在全球范围尤其是发达国家应用广泛，其催化剂可分为高温催化剂(345 ~ 590)、中温催化剂(260 ~ 380)和低温催化剂(80 ~ 300)，不同催化剂适宜的反应温度不同，如果反应温度偏低，脱硝率降低，如果反应温度偏高，会导致催化剂活性退化，一般在温度区域为250 ~ 450 时，脱硝率可达70% ~ 90%，但该工艺需预热处理烟气，催化剂昂贵且使用寿命短，同时存在氨泄漏、设备易腐蚀等问题；非催化还原反应温度区域为870 ~ 1200，脱硝率较低，一般小于50%，而且工艺需预热处理烟气，还存在设备易腐蚀等缺点。

脱硝技术背景

我国燃煤工业锅炉数量众多，是大气污染物的主要来源之一，且主要分布在人口集的居住区和工业区，政府和民众对燃烧工业锅炉的污染物排放标准要求较高。NO_x是国家重点控制的锅炉污染物之一，排放标准要求越来越严格，环保形式十分严峻。应用广泛的SCR技术脱硝效率虽高，但投资高，催化剂属于一种耗材，存在化学中毒、热中毒、堵塞、有效催化层剥落等问题，运行维护难度高，且废催化剂属于危险固体废物，处理不当，易造成环境二次污染。单独SNCR技术，因其脱硝效率有限，存在排放难以达标，还原剂喷多后的氨逃逸、硫酸氢氨腐蚀等问题。因此，研究开发运行成本低、次生污染小、对锅

炉系统负面影响小，节能环保的协同控制NO_x生成和排放的相关技术成为重点方向。

我公司采用低氮燃烧 +SNCR脱硝技术，能达到折算前、折算后NO_x排放<200mg/m³的脱硝效果，且同时节省脱硝剂。协同脱硝技术投资低、占地小、燃烧控制自动化，能达到节能和减排的双重目标。

协同脱硝项目实施运行以来，得到了业界的认可，是适合国情、极具竞争力的NO_x脱除技术。

如果您有什么问题，可以随时咨询我们，我们会为您提供合理的施工方案，确保您的工厂正常运转时环保达标!