

# 热施工嵌缝胶泥25kg/袋施工时操作工艺

产品名称	热施工嵌缝胶泥25kg/袋施工时操作工艺
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	5.00/kg
规格参数	品牌:剑锋 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

## 产品详情

### 热施工嵌缝胶泥25kg/袋施工时操作工艺

胶泥为具备一定粘合性能的泥状塑性固体，这类塑性固体一般由具备粘合性能的固态或液态粘接剂添加具备一定功能的粉末填料构成，根据需要还可以加入适当的颜料及辅料。大部分是起着密封做用。

(1) 先用钢丝刷、压缩空气把缝槽内残渣尘土等清理干净，并保持干燥(表面含水率小于6%)。

(2) 按设计要求进行油膏嵌缝:先将板缝满涂冷底子油一遍，要求刷得薄而均匀，并刷过板面3cm，等其干燥后，立即冷嵌或热灌油膏。如冷嵌施工则将油膏搓成比缝宽一些的密实细长条，嵌入缝内，借刮刀用力压实刮平，使与缝槽紧密粘牢，无空隙、边缘整齐、密实，并使高出板面3~5mm盖过板缝。

(3) 嵌缝操作可采用特制的气压式油膏挤压枪，枪嘴要伸入缝内，使挤压出的油膏挤满全缝，并高出板面约10mm。

(4) 胶泥的热灌施工

当采用事先配好的半成品胶泥，预热(不超过60 )拌匀后，倒入塑化搅拌机加热塑化。

用鸭嘴桶(桶内涂一层机油，加少许滑石粉，以利清洁)热胶泥浇板缝，胶泥应浇出板缝两侧20mm；纵向缝自下而上浇，横向缝由下而上分次灌满。先灌横缝，后灌纵缝。

加热好的胶泥应尽快浇灌，在灌缝时的温度不宜低于110 。

贴缝油毡保护层粘贴:将板面贴缝部位清干净,弹出贴缝边缘线,然后扫冷底子油干铺贴油毡条;要上包下搭不少于10cm,横缝油毡贴在纵缝油毡之上,边缘应粘结牢靠。 3、质量标准

缝油膏的质量,符合设计要求和施工规范规定。

油膏嵌缝填嵌严密,粘贴牢固、无开裂,油膏的覆盖度超出板缝两边各不少于20mm。

#### 4、施工注意事项18703187870万经理

##### (1) 避免工程质量通病

##### 屋面板开裂的

a尽可能选用预应力屋面板,强度等级不低于优先采用长线台座阴模叠层生产胎模或钢模单层生产工艺。使板的迎水面充分,振压密实,达到表面光洁。

b预应力槽瓦整叠出厂、堆放、运输,减少损坏。

##### 屋面渗漏的

a加强节点防水,改进设计和施工质量。

b屋面板在制作、运输、吊装过程中,要有防裂措施,对已裂的构件补合格才可用。

c嵌缝油膏接触的混凝土表面,平整密实,不得有蜂窝、露筋、起波、起砂、松动等现象,否则清理修补后,方可涂刷冷底子油