

# 广州益至咨询-生产线布局咨询-生产线规划咨询-生产线布局规划咨询

产品名称	广州益至咨询-生产线布局咨询-生产线规划咨询-生产线布局规划咨询
公司名称	广州益至企业管理咨询有限公司
价格	500000.00/件
规格参数	品牌:广州益至咨询 特点:生产线布局咨询 特征:生产线规划咨询
公司地址	广州市番禺区大龙街番禺大道北1261号901 ( 103 )
联系电话	02084700688 13632223688

## 产品详情

生产线体设计咨询项目介绍：

生产线体设计咨询首先会通过调研，掌握客户生产线体的现状，然后将会以简便自动化为核心，通过设备、工夹具代替纯手工作业等方法进行产线设计。采用精益手段，实现一个流的准时化生产格局。同时进行信息化管理，对整个生产过程实现数据采集、过程监控、TPM设备管理、质量管理、生产调度以及数据统计分析，从而打造低成本、高品质、高效率的简便智能化Cell生产线。

通过生产线体设计咨询对生产线体进行自动化生产线改造，能够帮助工厂企业实现省力、省时、省人的精益自动化生产规划。通过采用简便智能化Cell生产线，工厂企业能够在低投入的情况下，实现自动化生产，同时还能够通过人员和产品的柔性化安排达到高效率、高品质生产。

益至咨询的生产线体设计咨询分为三个阶段，即生产线优化与设计阶段、生产线制作与试运行阶段和生产线运营阶段。最终为客户提供生产线布局规划图、生产线成品，生产线运营指导等。

生产线体设计咨询分为三个阶段：

1阶段：生产线优化与设计阶段，一般1周/线

2阶段：生产线制作与试运行阶段，一般1-2个月

3阶段：生产线运营阶段，一般1月

生产线体设计咨询基本信息：

项目名称：生产线体设计咨询；

辅导时间：3-6个月的现场辅导；

辅导方式：诊断+辅导+培训+评价+持续提升；

适合企业：所有制造型企业；

服务重点：生产线优化与设计；生产线制作与试运行管理；生产线运营管理；导入精益生产方式；导入信息化管理系统；导入低成本自动化设备。

生产线体设计咨询执行手段：

### 1、导入精益生产方式

导入精益生产方式，围绕产品生产流程以整流化、准时化、自働化为改善核心进行流程优化、动作改善、品质改善等，最终实现高效率，高品质的一个流拉动式生产模式。

### 2、导入信息化管理系统

导入信息化管理系统，进行数据化、物联化、可视化管理。针对产品生产过程，通过物联网技术进行数据采集，信息化系统分析，通过安灯、看板进行反馈，实时掌握产线生产现状。

### 3、导入低成本自动化设备

导入低成本自动化设备，进行工装治具改善，通过道具化、机械化、电器化，只需少量的作业人员与设备组合作业，即可实现一人多机、设备自动化生产的柔性生产线布局。

生产线体设计咨询服务收益：

- 1、大幅减少自动化设备投资成本；
- 2、大幅减少人力成本；
- 3、大幅减少品质错漏；
- 4、大幅提升产品换型、换线的柔性；
- 5、缩短了设定和调试时间；
- 6、利于建立精益生产管理，提升劳动生产率；
- 7、改变人际关系和提高员工的工作兴趣和爱好；
- 8、节约能源、减少污染。

生产线体设计布局优化是提高生产效率的一个重要方面。通过运行人机工程改善、操作流程优化、生产

线平衡优化、物料容器标准化，物料搬运优化，物流路线设计，保证生产线的节拍，生产线工位设计合理化，减少生产线的占地面积，提高生产线的效率。

### 1、实现柔性化生产

Cell生产线通过随时随调整cell线工作台的数量及分配不同，是一种对应于多品种、小批量生产新型生产方式。

### 2、缩短生产周期、减少了库存、提高了质量

减少了开始和结束的取放产品的次数，并减少了操作中从大型设备中取放和工站间走动和动作幅度大的移动，并且严格规定在制品的数量，整体的生产周期也自然缩短了。

### 3、降低设备投入成本

因为Cell模式下作业以手工作业为主，使用小型设备，场地搬迁容易，并且尽量摒弃使用传送带，设备投资规模一般较小。

### 4、便于随时调整改善

Cell生产线一般是由Cell工作台桌组成，典型的Cell桌，尤其是产品重量和体积不大的轻工业产品，Cell桌一般是利用柔性管进行拼接，几乎都可以自行拼接。

内容关键词：生产线设计咨询,产线设计布局咨询,生产线布局设计咨询,产线设计规划咨询,生产线规划布局设计咨询。益至咨询专业为工厂企业提供生产线设计咨询，产线设计布局咨询，生产线布局设计咨询服务内容。