

峰利纸箱机械【商家推荐】半自动裱纸机价格 半自动裱纸机

产品名称	峰利纸箱机械【商家推荐】半自动裱纸机价格 半自动裱纸机
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

裱纸机裱贴不准的原因分析

- 1、在日常生产中，因面纸印刷时各组叼牙交接不准，使面纸叼口部位出现撕裂现象。用裱纸机裱贴时，送纸过程中就很容易将面纸撞成弯曲或折叠状态，裱贴后将造成面纸与瓦楞纸板对不齐的现象。发生这样情况时，我们要调整好叼牙的交接时间，防止撕裂面纸的叼口纸边。
- 2、如果面纸的含水率不合适或堆放不整齐，也很容易使叼口纸边出现卷曲。这时送纸链条上的前规工作面与叼口纸边不是处于直线接触推送状态，在这种情况下裱贴出来的纸板也会使面纸明显凸出瓦楞纸板，优质半自动裱纸机，模切时将会因凸出的面纸容易弯曲而造成前规定位不准，模切出来的半成品也就产生误差。这就要求我们要控制好面纸的含水率，防止水分偏高使其挺度下降。
- 3、对于经过印刷、上光、压光或覆膜后的半成品面纸，我们 堆放整齐，防止变形、卷曲不良情况的产生。这样就能避免面纸与瓦楞纸裱贴时出现不准确的现象。在此我们也要提醒大家，对于面纸平时的库存码放应该特点加以注意。对于其温度、湿度、平整程度都要有一个量化标准并严格执行，可能一时的疏忽大意会造成一批产品的损失。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

覆面机的作用体现在两个方面

其一，一些比较精致考究的商品，如酒类，它的包装盒外表面在色彩和图案上的要求比较高，在瓦楞纸上印刷达不到这种效果，需要在胶印机上印出彩页，然后贴到瓦楞纸板上，半自动裱纸机价格，或卡纸上，这种工艺称为做彩盒，这就是覆面机要做的工作，裱贴彩面，做彩盒的纸板；

其二，在企业生产中，会经常遇到一些小批量的纸箱定单，这种纸箱需要的纸板量也不大，不可能到瓦楞纸生产线上加工，这样就可以用覆面机把所需要的两层纸板贴在一起，达到所需要的厚度（或者说强度）。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

除了裱纸机外，影响裱纸质量的因素还有很多。下面我们就结合实际生产经验，来为大家介绍一下提高裱纸质量的六点技巧：

（一）彩面与瓦楞纸板贴合压平过程中，彩面图案不许有任何损伤。我们采用裱纸机工艺进行加工的目的，就是为了得到了印刷一样好的视觉效果，所以保障图案浅析艳丽是不可忽视的工作。

（二）彩面与瓦楞纸板贴合后无明显透楞，而透楞常因胶剂或水分过多而引起，是一种常见的裱纸故障。

（三）裱纸压平黏合后，瓦楞纸板厚度损失小于2%。瓦楞纸板经过裱纸工艺操作后，在厚度方面会有所损失，但如果厚度减少太多，半自动裱纸机多少钱，则会影响纸箱使用。

（四）彩面与瓦楞纸板贴合后规矩偏差小于3mm。

（五）贴面后期整理，保证模切工艺的正常生产。一般瓦楞纸板裱纸后，半自动裱纸机，要再上模切机进行加工，所以裱纸机的后期整理也很重要。

（六）彩面与瓦楞纸板黏结牢固，经裱纸机压平完全黏结后，脱胶面积小于整体面积的1%。并且脱胶位置不影响成品质量，否则为废品。

东光县峰利纸箱机械厂欢迎新老顾客来电咨询！

峰利纸箱机械【商家推荐】-半自动裱纸机价格-半自动裱纸机由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰利纸箱机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市东光县连镇镇住沃村，联系人：毕经理。