

# LG-60H二辊冷轧管机

产品名称	LG-60H二辊冷轧管机
公司名称	宁波捷信机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:轧管机 品牌:/ 型号:LG-60H冷轧管机(液压送进)
公司地址	镇海九龙湖镇田杨陈村陈沈
联系电话	86 574 86681320 13586884813

## 产品详情

种类	轧管机	品牌	/
型号	LG-60H冷轧管机(液压送轧辊辊套材料进)		/
轧辊直径	350 (mm)	辊身长度	723 (mm)
入轧速度	1-16 (m/s)	重量	17 (t)
电机功率	132 (Kw)	辊面宽度	/(mm)
轧制温度	冷轧	轧制形式	横轧
轧制形状	管材	辊数量	二辊

lg-60-h二辊式环孔型冷轧管机是利用环孔型轧辊对黑色及有色金属无缝管在冷态下进行大减径和适当量减壁的冷轧管工艺设备。该轧机具有较好的开坯性能，也能轧制普通精度的有色金属无缝管。

## 工艺参数

序号	参数名称	数值	单位
1	管坯	最大外径	φ 80
2		最大壁厚	12
3		长度	2.5-5.0
4	成品管	外径	φ 30- φ 60
5		壁厚	1.0-8.0
6		长度	50
7	最大轧制力	120	tf
8	断面最大缩减率	含c<0.35碳钢	80
		合金钢、不锈钢	60
9	壁厚最大缩减率	含c<0.35碳钢	70
		合金钢、不锈钢	40

## 机械参数

序号	参数名称	数值	单位
1	主机头行程次数	60-80	次/分
2	机头行程长度	723.73	mm
3	管坯送进量	1-16	mm
4	管坯回转角度	41 °	度
5	轧辊直径	¢ 350	mm
6	轧辊回转角度	269.26	259.98 度
7	主动齿轮截圆直径	¢ 308	¢ 319 mm
8	连杆长度	2200	mm
9	曲柄半径	360	mm
10	曲柄中心与轧制中心错距	220	mm
11	轧制中心操作高度	850	mm
12	机械总传动比i	12.03	
13	主机头运动部分重量		kg
14	主机z4-225型直流电机	n132 , n=1000	kw , r/min
15	外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	27 × 5.4 × 2.6	m
16	轧机总重		t