

LG-30H二辊冷轧管机

产品名称	LG-30H二辊冷轧管机
公司名称	宁波捷信机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:轧管机 品牌:/ 型号:LG-30H二辊冷轧管机
公司地址	镇海九龙湖镇田杨陈村陈沈
联系电话	86 574 86681320 13586884813

产品详情

种类	轧管机	品牌	/
型号	LG-30H二辊冷轧管机	轧辊辊套材料	GCr15
轧辊直径	250 (mm)	辊身长度	605 (mm)
入轧速度	2-10 (m/s)	重量	17 (t)
电机功率	73 (Kw)	辊面宽度	/ (mm)
轧制温度	冷轧	轧制形式	横轧
轧制形状	管材	辊数量	二辊

lg-30-h冷轧管机用于在冷状态下轧制直径 ϕ 15 ~ ϕ 32mm，壁厚0.5 ~ 5mm，长度为 30m的各种碳素钢合金钢、不锈钢、有色金属精密合金等精密薄壁管材，其生产代表性的材料有20，30crmsia，1cr18ni9tih 62，t2错管，钛管。

该机系二辊环孔型轧辊，具有大减径量大减壁量，长工作行程等特性，采用了平衡装置适用于高速轧制，同时采用了液压（机械）回转送进机构，准确、可靠、方便。

（二）轧机的主要技术性能

工艺参数			
序号	名称	数值	单位
1	管坯外径	ϕ 22 ~ ϕ 52	mm
2	管坯壁厚	1.35 ~ 6	mm
3	管坯长度	1.5 ~ 6	m
4	成品管外径	ϕ 15 ~ ϕ 40	mm
5	成品管壁厚	0.4 ~ 5	mm
6	成品管长度	30	m
7	最大延伸系数	5	
8	对有色金属	80	%

	最大断面缩减率对碳素钢	70	
	对合金钢和不锈钢	60	
9	对有色金属	70	%
	最大壁厚缩减率对碳素钢	60	
	对合金钢和不锈钢	40	
10	最大轧制力	6.5	t
机械性能			
序号	名称	数值	单位
1	主机架双行程次数	60 ~ 120	次/分
2	机架行程长度	605	mm
3	管坯送进量	2 ~ 10	mm
4	管坯回转角	45 ° ~ 72 °	度
5	轧辊直径	φ 250	mm
6	轧辊回转角度	299 ° ~ 310 °	度
7	主动齿轮节圆直径m=8,z=2928	d _{μ 1} =232;d _{μ 2} =224	mm
8	连杆长度	1650	mm
9	曲柄半径	300	mm
10	曲柄中心线与轧制中心线之偏距	250	mm
11	总传动比	8	
12	主电动机 (型号z2-101,n=1000转/分)	55	kw
13	主机头往复运动部分重量	12400	n
14	机械设备总重量 (不包括电气部分)	171000	n
15	回转送进箱电机y160l-6-b5	n=11,n=1000	kw,r/min
16	润滑站电机j02-41-4	n=4.5,n=1440	kw,r/min
17	测速发电机zys-3a型	n=2.2,n=0 ~ 2000	kw,r/min
18	长	10720	mm
	主轧机外形尺寸宽	1820	
	高	1290	