

LG-90HZ二辊冷轧管机

产品名称	LG-90HZ二辊冷轧管机
公司名称	宁波捷信机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:轧管机 品牌:/ 型号:LG-90HZ二辊冷轧管机
公司地址	镇海九龙湖镇田杨陈村陈沈
联系电话	86 574 86681320 13586884813

产品详情

种类	轧管机	品牌	/
型号	LG-90HZ二辊冷轧管机	轧辊辊套材料	GCr15
轧辊直径	410 (mm)	辊身长度	964 (mm)
入轧速度	1-10 (m/s)	重量	42 (t)
电机功率	190 (Kw)	辊面宽度	/ (mm)
轧制温度	冷轧	轧制形式	横轧
轧制形状	管材	辊数量	二辊

lg-90-hz两辊冷轧管机设备由机械设备部份，光电送进控制系统、气动控制系统、工艺润滑系统、电气控制系统等组成。

lg-90-hz两辊冷轧机技术参数表。见表1

表1

序号	项目名称	单位	lg-90-hz	备注
1	管	外径	φ 45~ φ 100	
2		壁厚	4~16	
3		长度	2.5~6	
4	坯 成 品 管	外径	φ 40~ φ 80	
5		壁厚	2~4	
6		长度	60	
7	最大延伸系数		10	

8	送进量	mm/次	1~10	
9	回转送进机构形式		光电+直流电机	
10	回转送进方式		单回转、单送进	
11	机架最高速度	次/分	60-80	
12	机架行程长度	mm	964	
13	轧辊直径	mm	410	
14	曲柄半径	mm	480	
15	错距	mm	260	
16	最大轧制力	kn	~1300	
17	管坯回转角度	度	36~72	
18	同步齿轮模数	m	11	
19	同步齿轮齿数	z	34/35	
20	同步齿轮节圆直径	mm	/374/385	
21	送进电机功率	kw	22	
22	回转电机功率	kw	22	
23	主电机		z4-250-31	n=132kw,n=1000rpm
24	轧机总重	t	~42	
25	轧制线高度	mm	775	