

LEECOCUT 732 LE						丝，拉削及齿轮加工等重负载。
ECOCUT HSG 915 J LE	16	180	1a	钢，有色金属		低油雾，优异的清净分散性能。
ECOCUT HSG 211 LE	11	160	1b	铸铁、钢、有色金属		足高速磨削的冷却和润滑要求。
RATAK MSN 121 RATAK MSN 121 A	2132	180190	4a3a	合金钢，铸铁		耐老化，良好的极压性能，低油雾，低泡，不含氯和锌。广泛适用于高速切削，磨削用油，还可用作液压油和主轴油。
RATAK MZA 70 SPATAK MZA 80 S	180180		4c4c	碳钢、不锈钢、硬质合金		低油雾，优异的润滑和极压性能。广泛用于各种齿轮加工工艺。
RATAK MSN 55	26	170	3a	碳钢、合金钢、不锈钢、铸铁		极佳的抗磨，极压和防锈性能。尤其适用于高硬度不锈钢的切削。
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	190		合金钢、铜及铜合金、铸铁		低油雾，良好的极压性和抗磨性能。主要用于高难度切削工艺，深钻、齿轮加工等。
						低油雾，低残留，优良的润滑和极压性能。特别适用于高速磨削和齿轮磨削。