

# PBT CRN7030/日本宝理 PBT CRN7030

产品名称	PBT CRN7030/日本宝理 PBT CRN7030
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PBT 型号:CRN7030 产地:日本宝理
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

【PBT CRN7030BB 日本宝理】PBT聚对苯二甲酸丁二酯它是工程塑料中的热塑材料中，它的坚韧程度是高的，PBT塑料也属于聚酯系列，也是由其它两种化学物质聚合而成的，并且还是经过了混炼程度而制成的乳白色半透明甚至不透明的结晶型热塑性的聚酯材质，它与PET塑料一起都被统称为热塑性聚酯，或者也可称之为饱和聚酯，PBT塑胶原料具有非常好的化学稳定性和机械强度以及很棒的电绝缘特性和热稳定性，它的这些性能不仅很优异，并且在很恶劣的环境条件下都依旧保持各项性能的稳定性。不仅如此，PBT塑胶原料除了具备非常高的耐热性和韧性以外，还具备很多聚甲醛塑胶材质所具备的相同性能，PBT塑料它也有很好的耐疲劳性能，也一样具有自动润滑性，并且耐摩擦系数也很小，耐候性佳，吸水率还很小，即使是在潮湿的环境中，仍然能够保持各种物理性能和电性能的优异性。【PBT CRN7030BB 日本宝理】PBT一般可采用现用的各种热塑加工工艺进行加工，主要方法包括注塑和挤出成型。注塑工艺适用于大批量生产结构复杂的模塑件具有成本优势。挤出工艺用于生产薄膜、半成品、管材、型材、板材和单丝。半成品往往需采用切削工具进一步加工，形成终成型件。PBT各系列产品的建议熔体温度范围为250度至270度。为了保证设备的佳运行效果，应将起始温度设为260度。熔体温度的选择取决于流道长度、壁厚及熔体在料筒内的停留时间。熔体温度过高和熔体在料筒内的停留时间过长均可造成分子降解。根据经验，若根据粒料溶液中粘度测量值得出材料降解率低于10%，则表明模塑件质量合格。若高于10%，则应检查加工参数并进行预处理。【PBT CRN7030BB 日本宝理】PBT它是一种半结晶材料,有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50mpa,玻璃添加剂型的pbt张力强度为170mpa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的结晶很迅速,这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料,流程方向的收缩率可以减小,但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点(225 )和高温变形温度都比pet材料要低。维卡软化温度大约为170 。玻璃化转换温度在22 到43 左右。由于PBT的结晶速度很高,因此它的粘性很低,塑件加工的周期时间一般也较低。【PBT CRN7030BB 日本宝理】PBT工程塑料在耐热性方面较为突出，其熔点高、热变形温度高、改性后的PBT其热稳定性佳，而且改性后能够轻易的达到阻燃V0级，；值得一提的是他在工程塑料家族中优良的机械强度，在恶劣的变化环境里较强的适应性；弹性高，较低的吸水率，就算的潮湿的环境中，低蠕变，尺寸安定，自润性好，高耐

磨；在化学药剂上体抗性较强。除强碱和高温水之外，PBT对其他化学药剂呈现出较强的惰性；在加工方面，PBT良好的成形性，即便是结构复杂的精密零部件，PBT都可满足，由于其自身性能的优越性，自工业化以来，在各领域的应用飞速发展，工程塑料家族中，PBT的年增长率可谓首屈一指。【PBT CRN7030BB 日本宝理】PBT塑胶原料是由1,4-丁二醇与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成。为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。可以用直接酯化法和酯交换制备。的分子链结构和PET即为相似，亦是由刚性苯撑基、柔性脂肪羟基和极性酯基所组成。但是不同的是中的柔性脂肪羟基较长，因此，中的柔性因素影响较PET中大一些，塑胶原料的结晶速率较PET大，结晶度会较高。PBT塑胶原料选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。