

POM100p美国杜邦100P

产品名称	POM100p美国杜邦100P
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:物性表 型号:性能参数 产地:美国杜邦
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

分子量编辑

较高的分子量导致较高的聚合物粘度，不过粘度也与测试所用的温度和剪切速率有关。用流变或分子量测量对材料的分子量进行表征。

分子量分布（MWD）：PE的WD根据使用的催化剂和加工过程而有从窄到宽的不同。

最常用的MWD测量指数是不匀度指数（HI），它等于重均分子量（Mw）除以数均分子量（Mn）。所有HDPE品级的这个指数范围是4—30。窄MWD提供了在模塑过程中的低翘曲性和高冲击性。中到宽MWD提供了对多数挤塑过程的可加工性。宽MWD也可改进熔体强度和抗蠕变性。

HDPE的品级一般具有的分子量范围是40 000 ~ 300

000，重均分子量大致与熔融指数范围相对应，即从100 ~ 0.029g/10min(230 ，2.16kg)。通常地，更高的Mw（更低的熔融指数MI）增强了熔体强度、更好韧性和ESCR，但是更高Mw使加工

过程更难或且需要更高的压力或温度。

常见现象

编辑

表：HDPE管材生产中常见现象的产生原因和解决方法

常见现象	产生原因	推荐解决方法
表面暗淡无光	1. 原料水分	1. 原料预处理

	2. 熔体温度不合适	2. 调整温度
	3. 挤出机挤出的熔融物料不均匀	3. 增加背压，用较细的过滤网，设计适宜的螺杆结构
	4. 定径套过短	4. 加长定径套
	5. 口模成型段过短	5. 加长口模成型段。
表面斑点	1. 原料中有水分	1. 干燥原料
	2. 水槽中的管子上有气泡	2. 消除气泡。调整工艺温度
外表面呈现光亮透明的块状（俗称眼睛）	1. 机头温度过高	1. 降低机头温度
	2. 冷却水太小或不足，或不均匀	2. 冷却水开大或清理定径套