

双螺杆失重喂料机 三威欣裕 喂料机

产品名称	双螺杆失重喂料机 三威欣裕 喂料机
公司名称	无锡市三威欣裕机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市洛社镇东方红桥桥北堍
联系电话	13901515450

产品详情

目前喂料机是众多以生产为主的企业的z1ui佳设备一个选择

目前喂料机中zui先进最广泛投入使用的便是振动给料机，通过振动来完成给料的这种具备给料槽的机械便是振动给料机。在工农业给料机随处可见，目前我国甚至已经投入到国防事业中。振动给料机不断朝着智能化，振动容积式喂料机，大型化和机动智能化摸索。因此现在对于厂家还是客户来说，具备专业的机械知识和实践经验十分重要。厂家还要加强自己的动态设计理论。在给料机朝着更先进，更集成化发展的同时，一定要保证给料机的质量，以及给料机寿命和正常工作程序。

随着社会的发展，资源越来越匮乏，企业生产材料成本越来越高，单靠增加生产材料、浪费资源来实现获取利润已不可能；同时当今社会已经进入信息化社会，精细化管理，必须要求设备具有智能化功能。人类从无意识浪费资源转向理性开发资源和节约能源，从而必须实行精细化管理。传统的定量给料机已经落后于当今生产信息化和精细化管理的要求。如果将现代信息技术应用到定量给料机，并且可集远程诊断、信息反馈和现场遥控为一体，同时设备可接入互联网全球智能监控中心，可更大程度的提到定量给料机设备的自动化程度，且有利于降低使用企业的人力成本，更好的规避设备计量问题带来的风险，使生产过程的问题早发现早诊断，早解决，故信息化定量喂料机是未来动态计量发展的方向。

喂料机是一种在选矿、煤炭开采、化工等众多行业广泛应用的一种给料设备，该设备的出现为我们的生活提供了很大的方便，使得我们的工作简化了许多。给料机由于是进行连续的均匀的给料活动，从而避免了设备产生死机的现象，这在一定程度上延长了设备的使用寿命，从而也为企业增加了一定的经济收益，所以说喂料机是众多以生产为主的企业的z1ui佳设备选择。可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地送入受料装置，双螺杆失重喂料机，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛应用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

上世纪80年代末兴起一种新型的振动给料机，即惯性机械式振动给料机，该振动喂料机是一种经济技术

指标先进的给料设备，它将当时已普遍采用的惯性振动技术与z1ui先进的变频调速技术相结合，喂料机，并且在火力发电厂、煤炭生产和转运、冶金、建材、化工以及轻工业等行业中得到广泛应用。随着提高了工业生产过程和制造技术，大容量，高1效率，运行可靠的检查设备，尤其是对大容量硬盘的材料筛选，迫切需要的水平，有效甄别行动上了。因此，振动给料机是在国内外煞费苦心大型机器执行，情报，因此，机器的数量，以减少振动，降低设备成本和管理成本，减少设备厂网站将最初的投资，只是为了落实自动检测和控制。

为了让用户更了解手推式喂料机，在这里厂家从两方面介绍一下该设备。

一、结构组成

1. 本机由动力系统、行走系统、提升系统等结构组成。
2. 本机采用低压电瓶为电源，直流电机为动力，配合独特的变速机构，科学实现动力转换，达到一极输入多极多向输出，合理利用能源。
3. 行走部分改由人工推动，适用于不同客户的不同要求，导向轮改动到后部，采用双万向轮从而保证了喂料机行走平稳，方向灵活，转弯半径小等特点。
4. 提升部分采用螺旋提升，设计简单、实用，易维修，并且工作效率高，喂料多少可调，能同时饲喂三至四层，适应于粉料或颗粒料的饲喂。

二、产品特点

- 1.喂料均匀：该机根据不同日龄的笼养鸡，采食量不同，微量容积式喂料机，采用无级变速调整下料量。通过行走与喂料定比传动，传动平稳，布料均匀。
- 2.节约饲料：采用均匀喂料装置，饲料经过料管均匀的将饲料添撒至料槽，避免人工喂料的撒落，最1大幅度的节约饲料。
- 3.操作简单：整机采用简化链条传动，播种式喂料，故障率极低，维护方便。
- 4.节约人工：在现在人工工资成本越来越高的前提下，本机能最1大幅度的节省人工。
- 5.节约能源：整机用电量平均每天少于5度，比同类产品节约了能源。

适用于：阶梯式、层叠式笼养蛋鸡、阶梯式、层叠式笼养肉鸡、阶梯式笼养鹌鹑。

简述失重喂料机电气控制 电气控制

失重式喂料机的电气部分主要由：称重传感器、PLC控制器，变频器和触摸屏组成。称重传感器负责重量数据的采集，控制器负责重量数据的处理及整个系统的控制，变频器用于响应控制器的控制信号并控制喂料电机，触摸屏用于参数的设定及状态观测。

称重传感器

称重传感器是失重式喂料机的控制基础，是保证喂料精度的前提。我们采用高精度称重传感器，将实时重量数据完整准确的传递给控制器。称重传感器所承载器件在运输与工作过程中需避免过载、撞击和侧向外力，以防止对称重传感器的损坏。喂料机运行过程中的外界干扰主要体现于现场震动、风吹、人为推力和压力等。

喂料机在使用过程中需将外界干扰降到最低，以保证喂料精度。

PLC控制器

PLC控制器是由西门子研发生产的新一代PLC控制器。其功能全面，运行稳定，具有控制精度高，响应速度快的特点，是失重式喂料机的控制核心。

原理简介

实时重量信号经由称重传感器传输到PLC控制器，控制器负责将称重传感器传递的模拟量重量数据转换为高精度数字量信号，通过控制器内部算法，控制器得到实时流量数据。通过内部高效算法，对输出给变频器的转速信号(4-20mA模拟量信号)进行调整，使实际流量不断趋近于设定流量，从而达到控制目的。

变频器

控制器速度控制信号的接受与执行机构，变频器从PLC控制器接收4-20mA速度信号，从而控制喂料电机的转速。

变频器在使用过程中需注意：

- a) 变频器需可靠接地。
- b) 检修变频器时，需将变频器切断电源，等待三分钟至变频器高压放电完成后再检修。

双螺杆失重喂料机-三威欣裕(在线咨询)-喂料机由无锡市三威欣裕机械厂提供。双螺杆失重喂料机-三威欣裕(在线咨询)-喂料机是无锡市三威欣裕机械厂（www.wxswxy.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓建清。