

液压机维修 苏州加旺旺精密 液压机维修价格

产品名称	液压机维修 苏州加旺旺精密 液压机维修价格
公司名称	苏州加旺旺精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴中区藏胥路1001号
联系电话	15295643927

产品详情

折弯机改造分享其压力调整步骤

一、折弯机计算压力是根据板材的抗拉强度计算的。如果你板材性能不一样，虽然计算出来一样，但实际需要的力自然不一样。

二、如果外界因素一样，只是折弯机的问题，可以通过两个地方调整，液压机维修价格，一是调整系统里面板才的抗拉强度，二是调整系统设置里面的DA值。

因为不知道你用的是什么系统，折弯机改造不好告诉你具体方法，简析如下：

出现这种问题并不一定完全不正常，长时期的超负荷工作，或外部电源不稳定，或机床部件的摩擦力增加都可能会导致此现象，一定注意要多保养！

- 1、直接进行角度编程，具有角度补偿功能。
- 2、光栅尺实时检测反馈校正、全闭环控制、后挡料和滑块死挡料定位精度为 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
- 3、上模采用快速夹紧装置，下模采用斜楔变形补偿机构。
- 4、具有多工步编程功能，可实现多自动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率。
- 5、根据用户需求可选用性能稳定，结构紧凑的进口液压系统、后挡料可选用滚珠丝杆、同步带传动。

折弯机板料折弯时必须压实，液压机维修哪家好，以防在折弯时板料翘起伤人。

调板料压模时必须切断电源，停止运转后进行。

在改变可变下模的开口时，不允许有任何料与下模接触。

机床工作时，机床后部不允许站人。

严禁单独在一端处压折板料。

运转时发现工件或模具不正，应停车校正，液压机维修厂，严禁运转中用手校正以防伤手。

禁止折超厚的铁板或淬过火的钢板、高级合金钢、方钢和超过板料折弯机性能的板料，以免损坏机床。

经常检查上、下模具的重合度；压力表的指示是否符合规定。

关机前，要在两侧油缸下方的下模上放置木块将上滑板下降到木块上。

先退出控制系统程序，后切断电源。

日检 其主要项目包括液压系统、主轴润滑系统、导轨润滑系统、冷却系统、气压系统。日检就是根据各系统的正常情况来加以检测。例如，当进行主轴润滑系统的过程检测时，电源灯应亮，油压泵应正常运转，若电源灯不亮，则应保持主轴停止状态，液压机维修，与机械工程师联系。进行维修。

月检 主要是对电源和空气干燥器进行检查。电源电压在正常情况下额定电180V-220V，频率50Hz，如有异常，要对其进行测量、调整。空气干燥器应该每月拆一次，然后进行清洗、装配。

液压机维修-苏州加旺旺精密-液压机维修价格由苏州加旺旺精密机械有限公司提供。液压机维修-苏州加旺旺精密-液压机维修价格是苏州加旺旺精密机械有限公司（www.000.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜先生。