

江苏氮气置换

产品名称	江苏氮气置换
公司名称	上海贤易机械设备有限公司
价格	10000.00/次
规格参数	品牌:贤易 型号:XYZD 产地:上海
公司地址	上海市金山区亭林丰盛路129号
联系电话	021-51879682 13524352331

产品详情

江苏氮气置换由贤易氮气置换提供服务。

质量控制要点及要求3.1置换不留盲端，在所有的气头检测点2分钟内每隔30秒检测1次，连续三次检测，每次检测仪检测到可燃气体量均在1%以下，且保持一致。3.2注氮量以管线和设备有氮气压力 0.02MPa为准，终保持稳定。3.3注氮温度、速度严格控制，满足《氮气置换技术要求》。3.4可燃气体检测仪有校验证书记录设备系列号。置换质量控制流程图连接流程连接流程注入氮气封闭管线末站监测，放空巡线，各站点监测

检查各连通阀门是否关严，阀室球阀是否全开，各连接流程做严密性试验，合格后进入下道工序。根据施工方案计算好的用氮量和损失量，准备充足的氮气，根据管径和氮气温度控制注氮速度。在沿线各个阀室用测氧仪检测氧气的含量，以确定氮气含量和氮气到达的位置，以每个测试点氧含量2%为合格。在氮气到达末端后，封闭末端并打开放空阀门，同时检测氧气浓度，氧气含量2%后，充氮置换合格，关闭放空阀，停止注氮。4 施工部署施工指导思想我们的置换施工指导思想是在确保符合QHSE相关要求下，不惜一切人力物力，视项目建设所需，确保工程质量达到要求，确保干燥置换施工进度按计划和项目总体要求进行。根据项目输气支线工程特点，我们制定出如下施工总部署：1) 根据各工序特点，合理安排施工步骤，使各工序环环紧扣先全部完成线路的降压放空，再进行充氮置换。2) 合理调配施工人员和设备在置换施工时实行各工序流水线作业，逐段推进的方式。准备工作如场地清理平整、平整，设备到场就位、流程连接、注氮工作分别交给专门机组完成。可燃气体检测由检测组独立承担。5 总体施工方案5.1 总体施工流程 施工准备安装设备施工准备安装设备管线降压、放空全线充氮置换清理现场、交工验收

江苏氮气置换尽在贤易服务。

5.2置换开展的必要条件及准备1. 全线路天然气降压、放空。2. 临时用地、施工审批等各项手续办妥；临时用电、工农关系等协调完毕。3. 置换的设备、机具、仪器、人员就位，流程连接完毕。4. 必须接到本次动火连头现场领导组的指令方可进行施工。5.3全线路管线、阀室及站场管网、装置充氮置换天然气1 充氮置换目的因新建管线H1桩

至万通化工管道即将投产，须与临港分输站至成城沥青计量站段老管道连通，但由于老管道内天然气是易燃气体，若直接进行动火连头施工作业，必将产生爆炸造成事故，为了避免造成不必要的损失，保证连头作业在安全的条件下顺利进行，需要在连头作业前对管中天然气进行充氮置换。全线充氮方案根据《氮气置换技术要求》，采用无腐蚀、无毒害的惰性气体作为隔离介质，采用无隔离清管器方案及“气推气”方式。

天然气氮气头注氮的温度、注氮总量

、流量流速和所需时间a.液氮气化后进入输气管道之前经加热装置至5 ~15b.注氮总量的确定临港工业用户支线二期工程输气管道氮气置换填充所需氮气体量为在0.02MPa，10 为了确保输气管道氮气置换填充能顺利、彻底，氮气注入量考虑如