精密塑料模具加工厂家 广东模具加工厂家 捷优塑胶制品

产品名称	精密塑料模具加工厂家 广东模具加工厂家 捷优塑胶制品
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——广州精密模具厂

全数字精密补焊机 注塑模具补焊机 压铸模具补焊机SW4000全数字多功能智能精密补焊机介绍：1、全数字型：采用DSP，ARM等嵌入式微处理器控制、配合控制更精i确。2、智能型：内存多组数据，常用规格的焊补参数可直接调用。可存储99组数据，随时调用，操作更智能、更方便。特点多功能：1、精密脉冲点焊（仿激光）：本模式下的焊补精度达到或超越激光的精度，焊补速度快，无需工作台，便携式流动作业修补。2、连续脉冲焊：本模式下适合大面积焊补，可相对提高焊补速度。

捷优塑胶——白云区精密模具厂

高速脉冲焊：此模式可以进行大面积修补，速度更快。连续焊（精密焊）：本模式用于常规焊补、焊接等操作。全数字化：系统焊补时输出数据不漂移，控制更精i确，电流（最i小1A）和脉冲时间精i确到1安培和1毫秒任意调节。智能化：对于常用直径的焊丝可直接从设备固有存储中调出使用，且可另外储存99组经验累积数据值补焊模式，并可随时调用，随时更新。故操作更智能、更简单、更方便。根据相同补焊部位不同补焊工艺要求：采取“ 平面焊 ”“ 棱角焊 ”一键切换功能。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——海珠区精密模具定制厂家

速度:标配采用高速步进电机，最i 高速度可达到15000mm/min。控制系统:采用众泰克控制系统，具有断点续雕功能，小型塑料模具加工厂家，可保证意外情况下或者工作暂停后再加工。功能更加强大，抗干

扰性强，加工稳定，操作简便。行业应用: 吸塑摸、烫金摸、铝摸、铜工手表、电子治具，手板，绝缘材料，手机壳等材料表面进行三维加工、精密要要件加工等。

捷优塑胶——天河区精密模具定制厂家

机床性能特点：●床身结构--机身采用厚壁钢管焊接而成，经高温回火处理，确保机身变形小，刚性好，强度大；●关键部件--采用进口高精度方型直线导轨和滚珠丝杆，再配以进口大功率伺服电机，使得机床具有运行稳定，噪音低，速度快，定位精度高等特点；●控制系统--配备最i新一代的数字控制系统，智能化模块高速运算，确保机床长时间高速度加工；●电气体系--配备独立的控制柜，便于机器维护，配备进口大功率交流伺服驱动器，扭力更大，动力强劲;多级保护报警，随时了解机床状况;工业级的配线标准，抗干扰能力出众.

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——广州精密模具制造

板类零件的加工大部分采用平面磨床加工，在加工中常会遇到一种长而薄的薄板零件，此类零件的加工较难。因为加工时，广东模具加工厂家，在磁力的吸附作用下，工件产生形变，紧贴于工作台表面，当拿下工件后，工件又会产生回复变形，厚度测量一致，但平行度达不到要求，解决的办法可采用隔磁磨削法，磨削时以等高块垫在工件下面，四面挡块抵死，加工时小进刀，多光刀，加工好一面后，可不用再垫等高块，直接吸附加工，这样可改善磨削效果，达到平行度要求。

捷优塑胶——白云区精密模具制造

轴类零件具有回转面，精密模具加工厂家，其加工广泛采用内外圆磨床及工具磨床。加工过程中，头架及顶i尖相当于母线，如果其存在跳动问题，加工出来的工件同样会产生此问题，影响零件的质量，因此在加工前要做好头架及顶i尖的检测工作。进行内孔磨削时，冷却液要充分浇到磨削接触位置，以利于磨削的顺利排出。加工薄壁轴类零件，最i好采用夹持工艺台，夹紧力不可过大，否则容易在工件圆周上产生“ 内三角 ”变形。

精密塑料模具加工厂家-广东模具加工厂家-捷优塑胶制品由广州捷优塑胶制品有限公司提供。精密塑料模具加工厂家-广东模具加工厂家-捷优塑胶制品是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。