

不锈钢冲压板

产品名称	不锈钢冲压板
公司名称	安平县鑫燊丝网制品有限公司
价格	69.00/件
规格参数	品牌:鑫燊 型号:XS67 产地:河北
公司地址	河北省衡水市安平县西王庄村西南500米处
联系电话	0318-7539958 13303189089

产品详情

不锈钢冲压板生产中的故障处理

不锈钢冲压板在生产过程中不可避免地会有冲孔，冲孔针，技术人员，板材和各种错误。但是，作为制造商，我们不能因为错误而丢弃整个冲孔板网络。面对这些错误，我们应该怎么做！

1、穿孔网生产前，应对穿孔网络机的模具和冲针进行校正。如果打孔针与底模之间的间隙在右侧，则会出现板、销等严重问题。这要求我们在生产前仔细检查模具和针头之间的间隙。

可采用浸泡法校正：先将孔壁较薄的一侧浸入水中，使其温度降低，然后用冲头将孔铰孔。由于温度高，塑性好，厚边变薄，使整个锻造壁厚均匀，偏心校正。这种方法适用于塑料材料。

不锈钢冲压板生产中的故障处理

2、冲孔网冲孔时坯料走样。即冲孔下的金属被挤压左右，坯料高度降低，直径增大，上端凹陷，下部适合塑料材料。混叠度的大小与冲压前毛坯的直径、高度和孔径有关。 d_0/d_1 越小，混叠程度越严重。

在冲压板制造商中，经常发现各种尺寸的孔模板。通常，它们将首先处理小孔，因为模具的孔只能变大并且不会变小。