

普兰店钢结构厂房施工,普兰店钢结构加工-安装

产品名称	普兰店钢结构厂房施工,普兰店钢结构加工-安装
公司名称	大连万事达轻钢彩板有限公司
价格	375.00/m ²
规格参数	万事达:普兰店钢结构 万事达:普兰店钢结构加工 辽宁:普兰店
公司地址	大连市金州区金泉路
联系电话	15998561299

产品详情

普兰店钢结构加工厂家，加工、安装、打板、土建基础施工。

主要施工工艺流程如下：

施工放线 基础混凝土内预埋螺栓（钢结构加工制作）门式刚架吊装 吊车梁安装 钢梁安装 屋架、屋面板及屋檐板安装 墙面板安装 钢结构涂装。

一、施工放线

（1）按照设计要求，根据图纸要求，配合土建单位将标高、轴线核实核准。

（2）施工前用经纬仪复核轴线，并用水准仪确定标高，并用墨线在不易损坏的固定物上作好记号，注明标高，并做好记录。

（3）在确定轴线和标高之后，即放好大样之后，再放小样，也就是确定每个钢柱在基础混凝土上的连接面边线及纵横十字轴线。

（4）在定位钢柱时，要尽量避免钢柱脚与螺栓的碰撞，以避免钢柱底面的变形，从而减少与基础混凝土的接触面，以及螺栓的弯曲变形，造成螺栓纠直之后给螺栓带来的强度损耗。

二、基础混凝土内预埋螺栓

（1）在基础混凝土浇捣之前，再仔细核对螺栓的大小、长度、标高及位置，并固定好预埋螺栓。

（2）在基础混凝土浇捣之前，黄油及塑料薄膜包住预埋螺栓的丝口部分，以避免混凝土浇捣时对螺栓丝口的污染。

(3) 在浇捣混凝土之时，派有经验的专人值班，做好混凝土浇捣时对预埋螺栓定位的影响。以避免预埋螺栓的位移及标高的改变。

(4) 基础混凝土浇捣之后，及时清理预埋螺栓杆及丝口上的残留混凝土。

三、钢结构加工制作工艺过程：

下料图单 此工序为材料检验部分，其内容包括对工程所选用的型号、规格的确认为及材料的质量检查。
质量检测标准：应符合设计要求及国家现行标准的规定。 检验方法：
检查钢材质量证明书和复试报告，用钢卷尺、卡尺检查型号、规格。2.放样、号料 放样划线时，应清楚标明装配标记、螺孔标注、加强板的位置方向、倾斜标记及中心线、基准线和检验线，必要时制作样板。 注意预留制作，安装时的焊接收缩余量；切割、刨边和铣加工余量；安装预留尺寸要求。 划线前，材料的弯曲和变形应予以矫正。 放样和样质量检验方法：用直尺、钢尺、卡尺和目测检查。