

PA66巴斯夫A3XZG5塑料

产品名称	PA66巴斯夫A3XZG5塑料
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	BASF:德国巴斯夫 型号:A3XZG5 产地:华韵尼龙
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

耐热性评定编辑

绝缘材料的耐热性评定

同一属类的许多绝缘材料在耐热性上可以很不相同。因此，根据绝缘材料属类的化学名称来判别它们的耐热性是不合适的。

用于电工产品绝缘结构中的各种绝缘材料，它们各自的耐热性可能受到其他材料的影响。此外，各种材料的耐热性在很大的程度上还取决于它们在绝缘结构中所承担的特定功能。

就绝缘材料在电工产品中的使用而论，材料评定有两个目的：一是对作为电气绝缘结构组成部分的某种材料的评价，另一是对单独使用的或作为构成绝缘结构的简单组合的成组成部分的某种材料的评价。

一般，评定试验和运行经验被公认为是绝缘材料耐热性评定的可接受的基础。

以运行经验为基础时要注意：必须保证该经验是适用的。但是在某种情况下，将一种经验转用于另一种应用情况往往可能也合适的。应制订合适的方法以确定运行经验之间的关系。

材料评定试验方法的研究已取得显著的进展。在确定和表达绝缘材料的耐热性方面已更加完善，对此可参见GB 11026.1，并且还将制订该导则的其他部分。

对可一种材料，采用不同的性能(如电气的、机械的等)、方法和失效标准作耐热图，就可能得到不同的温度指数和半差。不同的温度指数和半差表明耐热性上有所不同，并由引决定了材料的使用方式和它可以承担的功能。

加工工艺编辑

制造过程

原料: 以硅砂、硼酸等为主

成形: 在合适成形的温度下，将玻璃水倒入在成形机的模型里成形。

火抛光(Fire Polishing):

为了便于对表面进行打磨抛光，在成形过程中接触上下模型的部位用氧气炉来进行火抛光处理。

缓冷: 去掉成形中产生的应力，放在缓冷炉里用固定的时间保持高温后，慢慢冷却。

不良检验: 确认产品是否符合规格条件。

包装及发货: 把通过检验的产品按照消费者的要求进行包装和配送

切割方法

耐热玻璃的硬度值有多种，350度耐热玻璃和500度耐热玻璃（前提：热处理加工后）是一种硬度比较大的特种玻璃，制成成品后无法再进行二次切割。耐热800-1000度的细晶玻璃和耐热1500度的高纯二氧化硅玻璃，制成成品后均可以用普通玻璃刀进行二次加工及切割。

，以固定比例加以调配。

溶解: 在1500度以上的溶解炉中溶解。