

小型联合冲剪机20联合冲剪机角钢冲孔机

产品名称	小型联合冲剪机20联合冲剪机角钢冲孔机
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	36500.00/台
规格参数	压力:90T 冲板厚度:20mm 喉口深度:355mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

小型联合冲剪机20联合冲剪机角钢冲孔机

联合冲剪机综合了多功能的机床设备，其中包括金属剪切、剪板，以及冲孔，和折弯等多种功能，它在使用的操作过程中操作简单，消耗的能耗低，使用的维护成本低，有效的节约资金的投入，是现代化制造业的用于金属加工最理想的设备；被广泛的运用于钢结构加工，以及机械加工，粮食机械的外壳以及小件加工，脱粒机架体，拖车车斗零部件加工等；市面上的冲剪机种类很多，其中包括液压联合冲剪机、双联动液压联合冲剪机等；设备的结构紧凑，性能优越，外观精美，操作简单是，使用安全等；

联合冲剪机的操作步骤，第一先检查电源状况，在空气开关完好，以及电压稳定的状况下可以进行第二步；第二步打开设备接线柜接线，然后将柜门关好；第四步将踩下脚踏开关，如果设备没有反应，在急停开关关闭的状态下，将电源互换即可；然后就是工作中在更换模具时需要关闭电源，最后就是在工作完毕后，将电源关闭，清理碎屑。

操作步骤

1) 检查电源情况，电压稳定，不缺相，漏电保护器、空气开关完好。接线，打开联合冲剪机接线柜，接好线，关好柜

门。

2) 通电后踩下脚踏开关，机器无动作，将电源线互换，同时检查急停开关是否打开。

3) 在工作时候，注意在工作时每次更换模具都要关闭电源。

4) 工作完毕后关闭开关，关闭电源总开关，拔掉电源线，清扫碎屑。

液压联合冲剪机冲孔工作区功能介绍:

- 1.备有各式各样的冲孔模具,以配合各种不同的需求 ;
- 2.模具快速拆换系统,可大大节省更换冲头的时间并保持其精度 ;
- 3.特别设计的剥料板,透视良好,安全设计,易于冲孔作业 ;
- 4.可抽换式的剥料器挡板,适合各种尺寸的冲孔。

冲剪机使用小窍门

冲剪机是一款集合冲孔，剪切功能的工业机器，是现代机械制造业不可缺少的设备。此设备还衍生出更有更加更多复杂功能的液压联合冲剪机。良好的使用方法不光能保证机械产品的质量，还能延长机器的使用寿命。那么冲剪机都有哪些使用小窍门呢？

首先就是开机前的准备工作，在使用前要给各部位加油，在冲头上也可适当的加油，这样可以有效的减少毛刺。再者就是使用了，被裁切的钢板要摆平，上面保持整洁干净。在试剪切的时候，长度最好不要超过15mm。在上剪刀向下运动的时候，对于下面的钢板，要调整好位置，保持合适的间隙，这样剪切的钢板会比较直。还有在剪切的时候一定要压紧钢板，防止在剪切的过程中钢板会跳起伤人