

出售九成新60kw隧道式微波烘干机 微波杀菌机

产品名称	出售九成新60kw隧道式微波烘干机 微波杀菌机
公司名称	梁山润长泰二手设备购销部
价格	.00/个
规格参数	功率:60kw 冷却形式:风冷 材质:304不锈钢
公司地址	梁山县拳铺镇琉璃井村
联系电话	18753760634

产品详情

基本信息

[编辑](#)

微波烘干

不同于传统烘干方式，其是整体加热，由于外部热量容易散发，所以其热传导方向与水分扩散方向相同。与传统干燥方式相比，具有干燥速率大、节能、生产效率高、干燥均匀、清洁生产、易实现自动化控制和提高产品质量等优点，因而在于燥的各个领域越来越受到重视。早在上世纪60年代国外就对微波干燥技术的应用和理论进行了大量研究，在近几年又得到了进一步的发展。我国微波烘干技术研究起步较晚，与国外相比有一定的差距，但也取得了不错的成绩，也有许多研究与应用成果。我国微波烘干技术现已全面应用于食品工业、材料化工、医药工业、矿产开采业、陶瓷工业、实验室分析、湿天然橡胶加工等各行各业。

烘干过程几乎涉及国民经济的所有部门，广泛应用于生产和生活中。烘干的目的是除去某些原料、半成品及成品中的水分或溶剂，以便于加工、使用、运输和贮藏等。一般的烘干方法有机械法、化学法和加热(冷冻)法。这些方法要么设备庞大、烘干费用高，要么烘干速度慢、处理量小。随着科学技术的发展，如生物制品、新型材料(多相复合材料、纳米材料、智能材料和生物医学材料等)、高级陶瓷、新型高级食品和新型药物制品等新产品的出现，传统的烘干技术和烘干机不一定都适应。微波烘干技术和微波烘干机已在轻工业、化工材料工业、食品与农产品加工业等行业得到了广泛应用并表现出了

显著的优越性。微波干燥无疑是适应新产品要求的一项新技术。