

专供PC/ABS CE3510 沙伯基础 耐热性，高

产品名称	专供PC/ABS CE3510 沙伯基础 耐热性，高
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	26.30/千克
规格参数	沙伯基础:CE3510 CE3510:PC/ABS
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

产品详情

CYCOLOY CE3510 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

特性 Chlorine Free抗撞击性，高可加工性，良好耐热性，高无溴阻燃性

用途 电线电缆应用

高抗击CE3510 PC+ABS高耐热性 基础创新材料

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABS合金可应用于计算机外壳、计算机支架及托盘、电视机外壳、监视器外壳、小家电外壳、电表外壳、电器开关外壳、手机外壳、复印机零部件、汽车散热格栅、汽车挡泥板、汽车仪表板、道路标志牌、照明灯具零部件等。优点：1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广

；3、H.D.T.高；4、耐疲劳性佳；5、耐候性佳；6、电气特性优；7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片.塑注模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料特点：1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。以上是PC+ABS的详细信息,如果您对 价格、厂家、型号、图片有什么疑问，请联系我们获取最新信息。

特别声明：因原料行情每天都会有变更，页面上有些报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ或电话直接询价。感谢您的大力支持