

花键拉刀厂家 新星工具【品质保证】 湖南花键拉刀

产品名称	花键拉刀厂家 新星工具【品质保证】 湖南花键拉刀
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

近几年来，我国刀具行业持续高速增长，虽经历金融风暴的洗礼，但现在仍以强劲的势头迅猛发展。就目前刀具的发展状况，专业人士喜忧均有，看法不一。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，湖南花键拉刀，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

锥柄插齿刀的颈部和分别设在颈部两端的锥柄和齿部，锥柄与颈部的一端一体成型连接，齿部与颈部的另一端可拆式连接；在颈部的另一端设有连接轴，连接轴沿颈部的轴向突出延伸，连接轴包括依次连接的支撑段和螺纹段，在螺纹段上设置有锁紧螺母；沿齿部的轴心线设置有安装孔，安装孔与支撑段相配合。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

拉刀的设计特点

加工具有复杂廓形的外表面时，通常将拉刀设计为组合式，花键拉刀厂家，行将若干把拉刀安装在1个刀体上，使其分别加工同1零件的各部份表面。组合拉刀中的各把拉刀既可同时工作也可顺次工作。设计组合拉刀时，首先需将待加工表面廓形划分成若干简单的单元。为使加工每单元的拉刀设计最简化，花键拉刀定制，同时又能提高拉削效力和缩短拉刀长度，花键拉刀规格，在廓形分段及拉刀配置

时应斟酌尽量让几把拉刀同时参与工作，但这样常常会造成拉刀结构过于复杂、拉刀及其紧固件布置困难、拉床过载、零件加工时变形过大、排屑困难等问题，因此在多数情况下最好采取同时加工与顺次加工相结合的方式安排拉刀位置，公道拉削复杂表面。

花键拉刀厂家-新星工具【品质保证】(在线咨询)-湖南花键拉刀由金华市新星工具制造有限公司提供。金华市新星工具制造有限公司（www.tz1288.com）是浙江金华,刀具、夹具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在新星工具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创新星工具更加美好的未来。