

# POM F20-02

产品名称	POM F20-02
公司名称	上海欧硕塑料有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	比重:1.41 g/cm 熔流率:9.0 g/10 min 抗张强度:61.0 MPa
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	159-02131506 15902131506

## 产品详情

基本参数

产地:韩国

品名:聚甲醛

是否进口:否

厂家(产地):韩国工程塑料

货号:F20-02

牌号:F20-02

加工级别:注塑级

特性级别:抗化学性,高强度,耐磨,热稳定性,高流动

用途级别:通用级,电动工具配件,家电部件,汽车部件,电子电器部件

销售方式:品牌经销

品牌:韩国工程塑料

类型:标准料

产品规格:25KG/包

## 详细说明

韩国工程塑料高强度耐磨高抗冲POM F20-02的产品特点用途以及原料物性如下：1) 料筒温度。POM为结晶性塑料，其熔料在料筒内停留时间的长短对其所含晶核数量与大小均产生影响，在熔点以上的同一温度下，晶核数随熔体停留时间的增加而下降。料筒温度一般控制在150~180℃，过高易导致变色分解；过低则塑化不均，流动性差，为此，在保证流动性的前提下，应尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。喷嘴温度通常略低于料筒温度。2) 模具温度模温是影响POM强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，且流动性好。通常模温控制在75~120℃，若要求塑件表面状况良好，模温可取大值。3) 注射压力。注射压力的大小取决于POM的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及制品的厚度等。注射压力的范围较宽，通常为40~130MPa，对于厚壁制品，注射压力可取小值；而薄壁制品则应取大值。

韩国工程塑料高强度耐磨高抗冲POM F20-02应用用途：

- 1 汽车工业方面：制造汽车泵、汽化器部件、输油管、动力阀制造、万向节轴承、马达齿轮、曲轴、把手、仪表板、汽车窗升降机装置、电开关、安全带扣等
- 2 机械制造业中：广泛用作齿轮、驱动轴、链条、阀门、阀杆螺母、轴承、凸轮、叶轮、滚轮、喷头、导轨、衬套、管接头和机械结构件等传动部件。
- 3 电子电气、家用电器领域：制造插头、开关、按钮、继电器、洗衣机滑轮、盒式磁带的轴和轮壳、电子计算机外壳以及电视机、洗衣机、电冰箱、电话机、收录机、洗碟机的各种零件。
- 4 精密仪器方面，制造架子的支撑架、罩体、摩擦垫板以及钟表、照相机其他精密仪器的零件。也被广泛用来代替金属和合金。

## Keptal? F20-02 物性表

物理性能额定值单位制测试方法比重1.41g/cm<sup>3</sup>ASTM D792熔流率（熔体流动速率）9.0g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动 (3.00 mm)2.0%ASTM D955吸水率 (平衡, 23 ° C, 60% RH)0.22%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (M 级)80ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 (屈服, 23 ° C)61.0MPaASTM D638伸长率 (断裂, 23 ° C)60%ASTM D638弯曲模量 (23 ° C)2600MPaASTM D790弯曲强度 (23 ° C)90.0MPaASTM D790剪切强度 (2.00 mm)55.0MPaASTM D732冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)64J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火158 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火110 ° C ASTM D648熔融温度165 ° C线形热膨胀系数 - 流动 (20 到 80 ° C)1.3E-4cm/cm/ ° C ASTM D696电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+16ohmsASTM D257体积电阻率1.0E+14ohms · cmASTM D257介电强度19kV/mmASTM D149介电常数 (1 MHz)3.70ASTM D150耗散因数 (1 MHz)7.0E-3ASTM D150

可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.800 mm)