

# 直缝焊接专机厂家 丽水直缝焊接专机 元晟科技品牌焊机

产品名称	直缝焊接专机厂家 丽水直缝焊接专机 元晟科技品牌焊机
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

## 产品详情

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

### 广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

钢桶的制作工序至少包括缝焊、翻边、封口。其中，桶身的翻边是钢桶的桶身经过缝焊后为后道卷封（即封口）装配做准备的工序过程，是钢桶制造中的中断工序之一，对钢桶的封口质量起极其重要的作用。

### 广州市元晟自动化--立式直缝焊经久耐用

好的翻边质量并不见得就肯定有好的封口质量，但没有好的翻边质量就肯定没有好的封口质量，所以说学好桶身翻边技术在钢桶制作过程中起积极作用。

### 广州市元晟自动化--立式直缝焊自主品牌

翻边机是用来完成钢桶桶身翻边工序的设备，其种类很多。按工作时钢桶的放置方式有卧式翻边机与立式翻边机（卧式指桶轴线水平，立式指桶轴线垂直）；按一次所能翻边的数量有单头翻边机（一次只翻一端）和双头翻边机（一次翻两端）；按翻边原理可分为滚压式翻边机和挤压式翻边机；按所能加工的

桶形可分为圆桶翻边机和异形桶翻边机。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，直缝焊接专机厂家，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--升降式直缝焊商家

主要用于薄壁筒体以及平板拼接的纵缝自动焊接，焊接工艺可采用TIG/MIG/MAG/PWA/SAW等多种方式，适用于碳钢、不锈钢、铝及铝合金、钛合金等材料的焊接，广泛应用于航空航天、汽车零配件、摩托车、家电等。

广州市元晟自动化--升降式直缝焊经久耐用

1、气保护可隔绝空气中氧气、氮气、氢气等对电弧和熔池产生的不良影响，减少合金元素的烧损，以得到致密、无飞溅、质量高的焊接接头；2、弧焊的电弧燃烧稳定，热量集中，弧柱温度高，焊接生产效率高，热影响区窄，所焊的焊件应力、变形、裂纹倾向小；3、弧焊为明弧施焊，操作、观察方便；4、电极损耗小，弧长容易保持，焊接时无熔剂、涂药层，所以容易实现机械化和自动化。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，不锈钢风管直缝焊接专机，双枪双工位角钢法兰自动焊，直缝焊接专机生产线，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，丽水直缝焊接专机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机，等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

广泛用于碳钢，不锈钢，铝及合金，钛及合金，铜等材料的焊接。可用于食品机械，染整设备，电力开关母线筒体，机械，化工容器，电力管道，空调换热器壳体，干燥设备，低温储罐，环保设备等产品的焊接，并可根据工件的具体情况对焊接工装加高及增加安全防护装置。

## 广州市元晟自动化--立式直缝焊用的过程要注意事项

平焊电流要大，手要稳，速度均匀。立焊电流小，主要左右摆动时候观察溶池形状，形状温度掌握好自然就好看。仰焊电流要比立焊大电，均匀摆动，铁水自然过渡过来就好。要多实践才行。

直缝焊接专机厂家-丽水直缝焊接专机-元晟科技品牌焊机由广州市元晟自动化科技有限公司提供。直缝焊接专机厂家-丽水直缝焊接专机-元晟科技品牌焊机是广州市元晟自动化科技有限公司（[www.yscnc.cn](http://www.yscnc.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓辉。