

东莞市雅源纸塑制品 pe离型纸 离型纸

产品名称	东莞市雅源纸塑制品 pe离型纸 离型纸
公司名称	东莞市雅源纸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇栗边村伟建工业二路6号
联系电话	18928282815

产品详情

离型纸的选用

因为涂布量直接影响到胶水的适用性。水胶需要较低的硅油涂布量，而油胶以及热溶胶则需要较高的硅油涂布量。因其渗透破坏性较大，一般都是高量涂布。

涂胶厂一般均选用高涂布量的离型纸，而复合厂一般均选用中等涂布量的离型纸，若是热复合，那也需要选择高涂布量的离型纸，保护膜（水胶）仅需要低涂布量的离型纸即可，中等涂布量的离型纸适合油胶保护膜使用，高涂布量的离型纸不适合保护膜使用。

由于气候的关系，模切厂冬季宜选用剥离力偏重的离型纸，pe离型纸，夏季宜选用剥离力偏轻的离型纸。

离型纸(硅油纸)离型力不同材料的用法

离型纸(硅油纸)离型力不同材料的用法：模切的产品如果很小：配合离型纸的离型力只有两种情况：轻和重

模切用的胶带如果很粘：配合离型纸的离型力：轻

模切用的胶带如果不粘：配合离型纸的离型力：45克左右（中的）

模切在保护膜上的话：配合离型纸的离型力：

静电吸附超重（100克以上）或用离型膜、低粘80-90克离型力美纹纸使用时：离型力一般在100克以上。

不透明离型纸型压敏胶材料定量一般在90g/m²以上，离型纸，有一定的挺度，

透明离型纸型压敏胶材料定量一般为60—70g/m²

离型纸的剥离力

离型纸的剥离力主要取决于硅油配方和涂布量，求购离型纸，在硅油配方不变的情况下，涂布量的多少直接影响到剥离性能。较高的涂布量，能够密实地将原纸或淋膜后的原纸覆盖，保证硅油均匀分布。而较低的硅油涂布量，则容易出现漏涂等现象，致使剥离不良。有些离型涂布供应商为节约成本以降低硅油涂布量，致使剥离偏重，生产出重离型纸，瓦楞离型纸，在使用时是具有相当风险的。常温剥离力，在常温下使用Tesa7475通过标准测试方法得到的剥离力数据，单位是N/25mm，可以转换成多少克。

东莞市雅源纸塑制品(图)-pe离型纸-离型纸由东莞市雅源纸塑制品有限公司提供。东莞市雅源纸塑制品(图)-pe离型纸-离型纸是东莞市雅源纸塑制品有限公司（www.dgyrzs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄先生。