

# 定位夹紧 零点定位器 速易德

产品名称	定位夹紧 零点定位器 速易德
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

颜色标注简化了换装操作

在试车过程中，另外一个来自生产线的齿轮箱被准备好。对于夹紧操作，待检部件只需要被按照颜色标识放置到相应的AMF零点定位单元上即可。这个操作是非常简单的，零点定位器，AMF零点定位系统具有大导向，任意角度倾斜安装等优点。松开操作，只需要通入50-60bar的解锁压力就可以轻松吊走检测玩的齿轮箱。

### 零点定位器

设计特点：

中心除尘，间隙检测和锁紧检测。

应用领域：

零点定位系统在自动化解决方案中应用，可减少更换工装的时间，可在金属

切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

说明：

锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

通过气压解锁（1），通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，

因为正常锁紧时不需要通过压力。

这种零点定位器有四个接口：

1x 气压解0锁接口（1），气压内藏式安装型零点定位器，1x自动除屑和间隙感应供气口（3）。

1x 气压锁紧感应输入接口（4），1x 气压锁紧感应输出接口（5）

需要请索取：

-安装图纸

-更多的自动化解决方案选择

第三代新型零点定位系统成为行业新宠

第三代新型零点定位系统，产品结构更紧凑，精度更高，夹紧力更大，更适合恶劣的生产环境，用户完全不用担心生产过程中产生的切屑、灰尘等对零点定位系统的精度造成影响，独有的12mm误差补偿技术更加方便了工人和机械手的操作，专利的防锁0死结构设计使用户不再担心夹具被锁0死在工作台上而无法更换。

定位夹紧-零点定位器-速易德由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。定位夹紧-零点定位器-速易德是苏州速易德工业装备系统有限公司（[www.set-sz.com](http://www.set-sz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。