

达克罗处理 乾升五金—经济实惠 达克罗处理厂

产品名称	达克罗处理 乾升五金—经济实惠 达克罗处理厂
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂液的防护性好

引进达克罗技术前，组合结构件采用点焊工艺和镀锌防护，环保达克罗处理，表面质量与产品防护性皆差。先点焊后镀锌，在组合件夹层间由于酸液清洗不干净，造成出厂后产品锈蚀。若先镀锌后点焊则焊点处锌层破坏，达克罗处理厂，外观质量不保。工艺部门左右为难达克罗涂液。

采用了达克罗技术后，因达克罗涂层技术远离酸、碱（镀液），避免了腐蚀问题。更令人高兴的是涂达克罗零件点焊后焊点涂层完好，且无灼色。至此，一切迎刃而解。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，达克罗处理工艺，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

拉伸模具加工该如何设计

拉伸模具加工是我们拉伸模具的一个非常重要的特点，为了制造出非常好的产品我们在加工的过程中需要考虑非常多的外观条件，其中就包括了一下的几个方面。

- 1、我们在进行拉伸模具加工的时候需要考虑的因素有拉深系数、有没有到达材料的极限、弹簧力的决定、拉伸的方向、是向上拉伸还是向下拉伸等。

2、计算拉伸模具加工的体积，开料尺寸的大小也是我们需要考虑的方面，其中拉伸模具加工在制作的时候，需要经过多次试作，才能达到理想的结果，所以我们需要在实践中不断积累经验。

3、肯定设计体积和台数。如系非标准设备的拉伸模具加工，则还要决议长径比以后再校算，但可以初步肯定为一个尺寸，行将直径肯定为一个国度规则的容器系列尺寸；

4、汇总设计基础数据工艺计算依据如加工时间、温度、装料系数、物料收缩比、投料比、转化率、投料变化情况以及物料和反应产物的物性数据、化学性质等。

所以拉伸模具加工的设计角度就是要充分的考虑模具材料的拉伸系数、加工时间、收缩比等等数据和性能，综合各种数据设计出更加合理的加工方案。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，达克罗处理，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗技术应用

发动机周围等高热环境金属制件的防腐，如隔热板、排气管、散热器、发动机缸盖等零部件。传统镀锌层表面钝化膜在70 左右就会被破坏，抗腐蚀能力急剧下降，而达克罗涂层的固化温度为300 左右，涂层中的铬酸盐聚合物不含结晶水，涂层在高温下不易被破坏，表现出优良的防腐性能。用达克罗工艺处理的零部件在250 长期使用，其外观几乎不变，抗腐蚀能力很强。

达克罗处理-乾升五金—经济实惠-达克罗处理厂由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗处理-乾升五金—经济实惠-达克罗处理厂是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。