

路面刻纹机KW150K 机械进给 气油或电机动力

产品名称	路面刻纹机KW150K 机械进给 气油或电机动力
公司名称	北京戴蒙德科技有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	装修机械类型:路面刻纹机 品牌:戴蒙德 型号:KW150K
公司地址	北京市顺义区木林镇魏家店村东街1号
联系电话	69495542

产品详情

装修机械类型	路面刻纹机	品牌	戴蒙德
型号	KW150K	产品别名	路面养护刻纹机
产品用途	路面防滑拉毛刻纹	额定功率	11 (kw)
锯片直径	150 (mm)	最大切深	20 (mm)
重量	160 (kg)	外形尺寸	880*700*600 (mm)

请点击下面图片查看相关产品

戴蒙德路面刻纹机kw150kl

戴蒙德开发的路面刻纹机kw150k，用于路面养护的刻纹处理。路面刻纹机由行走底盘、导向轮、锯片、锯罩、油发动机(电动机)、机架、手轮、升降丝杠、水箱、刻纹刀具（金刚石锯片）、起动系统等组成。本机配以20hp汽油机或11kw电动机也可不依赖外界电源，可根据复杂的环境方

刻纹机的使用方法

- 1、检查旋转升降机构工作是否正常，各联接、紧固部件无松动，传动三角带松紧正常。
- 2、水箱中加注清水。
- 3、新的锯片使用前应先进行"开刃"处理。"开刃"时打开水箱出水阀门，用锯片刻纹混凝土地面缓慢前行，使锯片表面磨利。
- 4、检查并调整导向轮，使其与锯片在同一平面内。
- 5、按启动程序启动发动机，空运转时间不少于5分钟，检查运转是否正常。
- 6、刻纹开始时，将导向轮放下，使其接触地面。
- 7、打开水箱出水阀、冷却水通过离心给水孔喷出，并沿锯片切线示面甩至切口部位。
- 8、旋转升降手轮，使锯片与地面接触。
- 9、蝶形螺母锁死。
- 10、刻纹机只允许单向前进切割，不允许反向使用，刻纹时应经常检查刻纹缝是否平直、表面是否光滑。
- 11、发现异常状况应停机认真检查。
- 12、进刀切割时，必须保证锯机平稳、匀速前进。避免锯片基体因受力过大而变形。
- 13、刻纹机进给方式为手摇机械进给，推动刻纹机时，须将离合手柄（位于水箱后部下方）转至朝上方式。刻纹时，将离合手柄转至朝下方式（使手柄朝下）摇动手轮实现刻纹机前进切割或后退运动。
- 14、停止刻纹时，应先将锯片从切缝中升起，关闭发动机。再次启动时，锯片亦应处于升起状态。只有当锯片处于升起位置时，方可搬动刻纹机。
- 15、如锯片机体出现断裂或金刚石结块脱落过多时，应及时更换。

刻纹作业完成后，应将锯片升离路面20毫米以上，并关闭水箱出水阀，关闭发动机开关。15、每工作结束时，一定要清洗锯片之间的夹杂物并检查各固定联接部分有无松动。16、刻纹机长期放置不用时，为防锈蚀，可涂少许机油放置。

kw150k刻纹机主要技术参数

发动机	刻纹宽度	刻纹间距	刻纹速度	刻纹深度	进给方式	刻纹片直径	刻纹片数量	刻纹机重量
20hp汽油机 或11kw电动机	590mm (可调)	25 ~ 28mm (可调)	每小时刻纹4 8平方米，参 考量	20 mm	机械进 给或推 行	15 0 × 2. 6mm	18或1 9张	160kg