

二手高速配页机销售 广州二手高速配页机 雅昇智能装备公司

产品名称	二手高速配页机销售 广州二手高速配页机 雅昇智能装备公司
公司名称	东莞市雅昇智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇金朗北路259号
联系电话	18688669608

产品详情

锁线机送书帖不到位故障原因解析：锁线机上下送书帖轮间隙过大，导致锁线机上送书帖轮与下送书帖轮之间的摩擦力小，由于书帖的材质或厚度不同，需要的摩擦力便不一样。上送书帖轮的磨损也会使摩擦力变小。逆时针松开锁紧螺母，顺时针调节螺栓，锁线机使送书帖轮的摩擦力加大到足以将书帖准确输送到靠台挡规处。然后锁紧螺母。

自动化是锁线机技术发展的一个重要趋势。随着小批量、按需印刷的日益增多，锁线机需要快速设定，开机准备时间成为一个很重要的衡量指标，用户要求不用工具的就能做好开机前准备，各种设定都由计算机系统编程进行自动调整开本。以ASTER220SA锁线机为例，二手高速配页机批量销售，只要在控制屏幕中输入装订书帖的长度、宽度、折页数和帖数。

锁线机速度高，稳定性好，工作效率高。

为了适应印后装订行业对高速度的迫切需要，各制造厂商采用新的现代设计方法和技术，设计和优化了锁线机的机械机构，如搭页部分的分页、翻页，锁线部分的书帖定位、敲书装置、夹书刀等，二手高速配页机出售，尤其是凸轮曲线的优化和改进，提高了各机构动作的稳定性和可靠性。

ASTER220SA锁线机为例，广州二手高速配页机，只要在控制屏幕中输入装订书帖的长度、宽度、折页数和帖数，计算机和PLC系统就能对锁线机的书帖定位装置、割线刀、夹书刀、输送带和链条及出书台高度等进行自动调整，并可针对书帖尺寸对底针进行设置，从而使调版的时间缩短到小。

锁线机和一系列的印后装订设备使得现在的装订行业发展的越来越迅速。但是锁线机或者是印后装订设备在使用的时候出现一些故障我们应该怎么解决呢？

锁线机出现不割线故障的原因及其排除方法如下：线刀杆距穿线针过远，调节刀杆位置，顺利地钩住纱

线。

全自动锁线机的维护与保养：清洁，清洁工作是设备维护保养的重要方面。认真做好设备定期清洁工作，保持机器外表整洁，机肚干净，不仅可以提高设备使用寿命，而且能发现事故隐患和设备磨损或损坏情况，并能做到及时检修。使设备始终处于最佳运行状态。

二手高速配页机销售-广州二手高速配页机-雅昇智能装备公司由东莞市雅昇智能装备科技有限公司提供。二手高速配页机销售-广州二手高速配页机-雅昇智能装备公司是东莞市雅昇智能装备科技有限公司（www.arssuoxianji.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘楚权。