

斜床身数控车床 南通

产品名称	斜床身数控车床 南通
公司名称	中山市小榄船舶配套有限公司机床分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:南通 型号:SL50斜床身式数控车床[新] 工作形式:车
公司地址	中山市小榄镇绩东一小榄大道南53号之二
联系电话	86 0760 22236056/22236055/22236057 13809877230

产品详情

品牌	南通	型号	SL50斜床身式数控车床[新]
工作形式	车	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

1、概述 本机采用整体铸造45°斜床身结构，适合高速强力切削。床身采用矩形淬硬精磨导轨，具有较高的精度保持性。主轴精度高，刚性强，可实现无级调整及恒速切削，各润滑点均可进行定量润滑。机床总体布局合理，排屑流畅，上下料方便，便于操作。本机床可广泛适用于各种盘类、轴类及复杂零件的加工。主要特点：1) 关键配套件全系进口名牌2) 主轴配有液压中实卡盘和回转油缸，卡盘具有高刚性结构及高夹持精度。3) 尾架由液压控制尾架套筒的伸缩，装夹工件方便且稳定、可靠。4) x、z两轴均采用大扭矩，高精度及高响应伺服电机。5) 配备8工位液压刀架，转位快速平稳，可双向旋转，就近选刀。6) 采用全封闭的防护结构，布局合理。

sl50技术参数		
名称	单位	sl50
床身上最大回转直径	mm	500
床鞍上最大回转直径	mm	280
最大车削直径	mm	450
最大加工长度	mm	650
卡盘直径	mm	250
主轴鼻端形式	-	a2-8
主轴内孔锥度	-	1:20

主轴最高转速	rpm	3000
x/z轴行程	mm	250x700
x/z轴快速移动速度	m/min	12/16
主轴电机	kw	11/15
刀具数量	pcs	8/12
外径刀具	mm	25x25
镗孔刀具	mm	32
换刀时间	s	0.68/1.5
定位精量	mm	x,z/0.016,0.025
重复定位精度	mm	x,z/0.007,0.01
尾座套筒直径	mm	95
顶尖锥度	-	mt5
顶尖行程	mm	120
尾座行程	mm	500