

# 连云港双吊点液压启闭机 淮安海威精密

产品名称	连云港双吊点液压启闭机 淮安海威精密
公司名称	淮安海威精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淮安市洪泽区东双沟镇工业集中区
联系电话	13852522711

## 产品详情

### 液压系统的设计步骤

液压系统的设计步骤并无严格的顺序，各步骤间往往要相互穿插进行。一般来说，在明确设计要求之后，大致按如下步骤进行：（1）进行工况分析，确定系统的主要参数；

（2）制定基本方案，拟定液压系统原理图；

（3）选择液压元件；（4）确定液压执行元件的形式；

（5）液压系统的性能验算

2.1 埋件，机架的安装 按水工土建总体布置，和D-PI-HH-02

图，安装进水口埋件、机架。机架位置尺寸调定后，固定牢，防止防止浇注砼时走位。2.2 油缸的吊装 首先，把活塞杆吊头与缸下端盖可靠拉住，以防吊装时活塞杆滑出。油缸水平放地面，把油缸上端两吊耳调成水平位置，用两根等长钢丝绳和起吊扣挂吊耳，每根钢丝绳的长度不少于2.5米。也可现场制作

形吊具，起吊油缸。2.3 液压系统的安装 2.3.1 泵站的安装

按土建总体布置，落位泵站和电控柜，按电气施工要求，连接动力线，控制线。

注意：油泵电动机旋转方向是顺时针，人面对电动机风叶看。2.3.2 管路的安装 按D-PI-HH-01图的要求施工。可根据现场实际情况，作合理调整。管道连接，用焊接式法兰；在低压管路，如果管法兰间距过短（小于1.5米），可采用对接焊接。

完善我国农田水利建管机制水利是现代农业建设不可或缺的首要条件，是经济社会发展不可替代的基础支撑，双吊点液压启闭机供应，是生态环境改善不可分割的保障系统，具有很强的公益性、基础性、战略性。我国正处于工业化、城镇化和农业现代化同步推进时期，双吊点液压启闭机厂家直销，频发的严重水旱灾害，暴露出我国农田水利等基础设施仍十分薄弱，大力加强水利建设和管护势在必行

## 泵站系统安装

泵站系统整体安装，其水平度，纵横向中心线，高程偏差控制在规范之内即可，泵站系统安装重点是油循环清洗。

向油箱注油前对油品质进行取样检查，双吊点液压启闭机供应商，合格后经20 μ m精度的过滤器进行过滤后注入油箱，加油时应从带滤清装置的加油口注入，液压系统安装完毕后，连云港双吊点液压启闭机，采用油循环法进行管道清洗，清洗用油采用30号液压油，清洗前将通往液压缸的两根油管直接连通，使液压缸与系统分离，并将安全溢流阀在其入口处临时切断，清洗时使油液在清洗回路中自动循环清洗，为加强清洗效果，可使换向阀做一次换向，泵也做转转停停的间歇运动，油泵可交换运转使用，为促进赃物脱落，在清洗过程中，用锤子对焊接处和管道反复的轻轻敲打，时间为清洗时间的10%~15%，在清洗初期使用80目的滤网，在到达预订清洗时间的60%时，换用150目的滤网，在清洗完毕后正式调试前，加入实际运行工作的液压油，用空运转断续开车（每隔3~5min），进行2~3次后，空载连续开车10min，使整个液压系统进行油液循环。

连云港双吊点液压启闭机-淮安海威精密(推荐商家)由淮安海威精密机械有限公司提供。连云港双吊点液压启闭机-淮安海威精密(推荐商家)是淮安海威精密机械有限公司（[user.tz1288.com](http://user.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。