

浙江直销台湾台亿电火花机/放电加工机

产品名称	浙江直销台湾台亿电火花机/放电加工机
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	台亿精机:电火花机/电脉冲/放电加 ZNC450:450*350 广东:东莞
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

ZNC火花机机械特性：

- 1、全系列由CAD精密计算机设计而成，结构强度高。
- 2、主轴采用直流伺服电机带动台湾进口精密滚珠系杆，提高精密度达到高品质的要求
- 3、机床结构合理、不变形，刚性好，确保加工精度，滑轨采用V型与平面设计，于重压下滑动轻巧，精密级轴承，拖板采用进口“铁氟龙”导轨贴面；
- 4、润滑系统采用回收方式，滑轨润滑动作一次完成，并保持外观清洁；
- 5、工作台面作高周波硬化热处理并经由大型进口精密磨床研磨处理，以确保制造精度与寿命
- 6、铸材采用HT300经人工时效及各种处理，经久耐用，精度不变；

ZNC火花机系统特性：

- 1、提供 100组以上的档案储存(主要由内部硬盘的大小决定)，即可储存 100个不同模具或客户编号能力。具有点对点之自动移位功能，记忆意为 100*40000个点。
- 2.多种特殊电极材质选择（铜对铜、钢对钢、石墨对钢、铜对钨钢）
- 3、具有 10段自动修细功能，可以：自行编辑、AUTOZ自动编辑、智能型条件编辑，三种编辑方式皆可由粗 中 细一次完成加工。
- 4.缓跳式二段排渣跳动，令大平面加工稳定，工作面火花纹均匀，有效提升速度。

5.程式化主轴跳动，令深孔加工之碳渣顺利排出，有效提升细加工及深孔加工效率。

6、 主轴缓跳式快慢抬升，令大面积加工稳定，火花纹均匀，有效提升大面积放电加工速度。

7、 Z轴采用台湾 T型丝杆线型导轨，X.Y轴采用进口滚珠丝杆线型导轨及无背隙轴承，确保加工时定位精度，并使用光学电子尺回馈精度监视系统。

8、 全新设计符合欧洲 CE安全规格之电源箱及15” LCD(显示屏)，可以防尘、防水、防干扰，提高电子板寿命。

鼎拓ZNC火花机安全性

1.自动火警侦测

2.放电定位电极头部自动提升并停止加工

3.加工中如X、Y轴被移动超过0.02MM,控制器即自动停止放电

4.线路短路，保险开关自动切断电源