模具深孔钻加工

产品名称	模具深孔钻加工
公司名称	东莞市宏太五金模具有限公司
价格	.00/1
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇太公岭村渭溪路福林工业园F栋A01（注册地址）
联系电话	13713814536

产品详情

东莞宏太深孔钻是一家专业从事深孔加工的工厂，工厂位于广东省东莞市大岭山镇太公岭村渭溪路福林工业园 。工厂拥有钻孔深度单边达1.5米，对接3.0米的大型香港**数控机床，加工孔径范围从Φ3~Φ38mm，设备先进，技术精湛。
主要加工项目为：塑胶模具顶针孔、运水孔、螺丝孔、发热管孔、司筒，热流道，五金模具，汽车配件，机械零件等深孔作业，表面粗糙度0.2~0.6um(因材质而议)，形位公差为0.001mm 。
公司秉承“ 重品质、低价格、守进度 ”的经营理念，以质量求生存,以信誉求发展是本公司永恒的主题。欢迎来电。本公司愿和国内外朋友精诚合作，共同发展！

欢迎来电13713814536