

圆捆覆膜青贮打包机5552型 触摸屏控制系统青储打捆机

产品名称	圆捆覆膜青贮打包机5552型 触摸屏控制系统青储打捆机
公司名称	山东圣洁机械制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	品牌:圣隆 型号:9YJ-1305080 重量:1200kg
公司地址	山东省曲阜市经济开发区西区阳春一路
联系电话	13012619203

产品详情

SL-5552青贮的过程主要是多种[微生物发酵](#)的过程，主要是[乳酸菌](#)发酵产生乳酸，降低青贮料的pH值，乳酸本身既是营养物质，又有抑制饲料中其他微生物（如腐败微生物）生长的作用，使饲料能够长期保存下来。因为乳酸菌是[厌氧菌](#)，所以青贮操作必须严格压实，尽量排净空气，这样利于乳酸菌发酵。如果青贮没有压实或青贮料青贮料中乳酸菌不足，产酸不够，就容易引起发霉。丁酸菌是一类严格的厌氧性[梭状芽孢杆菌](#)，在无氧条件下进行丁酸发酵，它们分解单糖、双糖、乳酸、淀粉、果胶、和纤维素等，产生丁酸、二氧化碳和氢气使饲料发臭，降低青贮料的品质。丁酸发酵的程度是鉴定[青贮饲料](#)好坏的重要指标，丁酸含量越多，青贮料的品质越坏，丁酸菌还能利用各种有机[氮化物](#)，从而破坏青贮料中的蛋白质，使营养损失。但丁酸菌不耐酸，因此有大量乳酸菌作用时，可以有效抑制其作用，保证青贮品质。

青贮玉米什么时间采收理想适时收获：优质的青贮原料是调治优质青贮饲料的物质基础。青贮饲料的营养价值，除与原料的种类和品种有关外，还受收割时期的直接影响。适时收割能获得较高的收获量和优质的营养价值（注意保持植株的新鲜和清洁，收后防爆晒和堆压发热）。

以玉米为例一般指玉米在乳熟后期至蜡熟前期收获，期间含水量应控制在65%-70%为宜。如果含水量过

高，应在切碎前进行短时间晾晒，除去多余的水分。青贮玉米乳熟中期鲜产量较高，随着籽粒灌浆和成熟度的提高，全株鲜产量及蛋白质含量有所下降，但乳熟后期至蜡熟前期（即四分之一乳线）全株具有较高的干物质和蛋白质总量，具有适宜青贮的含水量，其青贮后中性洗涤纤维（NDF）和酸性洗涤纤维（ADF）的含量很低，此时消化率较高。

青贮饲料的制作原理及优点：青贮的概念

青贮是指把青绿多汁的青饲料（鲜玉米秸秆、牧草等）在厌氧的条件下（经过微生物发酵作用）保存起来的方法。人们利用青贮的方法来保存饲料有着几千年的历史，“地窖（silo）”这个词就是起源于希腊词“siros”，siros意思是地面上的坑或洞。埃及出土的古画表明，古埃及人早在公元前1000-1500年就熟悉和使用青贮技术了。青贮饲料在饲料分类系统中属于第三大类。目前，青贮饲料已在世界各国畜牧生产中普遍推广应用，是饲喂反刍家畜（奶牛、肉牛、奶羊、肉羊、鹿、马、驴等）重要的青绿多汁饲料。

曲阜圣隆机械设备有限公司

地址：山东省曲阜市经济开发区西区阳春西路1号