

广东电子测微仪 上海电感测微仪多少钱

产品名称	广东电子测微仪 上海电感测微仪多少钱
公司名称	洛阳铭圣测控科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	铭圣:1 不限:1 中国河南洛阳:1
公司地址	洛阳市北航科技园
联系电话	15538859933

产品详情

气动量仪是一种可多台拼装的量仪，它与不同的气动测头搭配，可以实现多种参数的测量。

气动量仪组成

根据气动量仪各个组成部分作用不同，可以把气动量仪分为四个部分：空气过滤器；空气稳压器；指示部分；测量装置。

- 1、空气过滤器：空气过滤器的主要用途是除去压缩空气中的水份、油份和夹杂物。当压缩空气由进气口进入空气过滤器内部，经过过滤装置除去空气中的水份、油份和杂质，由出气口排出。凝积下来的水份和油份可以打开下部的放水阀排除。
- 2、空气稳压器：空气稳压器的作用是将波动的压缩空气变成恒压的压缩空气，以保证满意的测量结果。
- 3、指示部分：指示部分是用于指示被测量尺寸进行读数的部分，其主要部分是锥度玻璃管、浮标和刻度尺。为了便于测量头的制造、调整和使用方便，还具有零位调整和倍数调整的部分。
- 4、测量装置：测量装置是直接用于测量工件尺寸的，其结构随着测量要求的不同而不同。

气动量仪优点

- 1、测量项目多，如长度、形状和位置误差等，特别对某些用机械量具和量仪难以解决的测量，例如：测深孔内径、小孔内径、窄槽宽度等，用气动测量比较容易实现。
- 2、量仪的放大倍数较高，人为误差较小，不会影响测量精度；工作时无机械摩擦，所以没有回程误差。
- 3、操作方法简单，读数容易，能够进行连续测量，很容易看出各尺寸是否合格。

4、实现测量头与被测表面不直接接触，减少测量力对测量结果的影响，同时避免划伤被测件表面，对薄壁零件和软金属零件的测量尤为适用。

5、由于非接触测量，测量头可以减少磨损，延长使用期限。气动量仪主体和测量头之间采用软管连接，可实现远距离测量。

6、结构简单，工作可靠，调整、使用和维修都十分方便。

气动量仪测量原理

气动量仪测量原理是比较测量法。气动量仪是根据流体静力学和流体动力学原理，用压缩空气作介质，对长度尺寸进行测量的装置。其测量方法是将被测长度信号转化为气流信号，通过有刻度的玻璃管内的浮标示值，称为浮标式气动测量仪；或通过气电转换器将气信号转换为电信号由发光管组成的光柱示值，称为电子柱式气动测量仪。

使用气动量仪可以进行不接触测量，测量效率很高。气动量仪适用于在大批量生产中测量内、外尺寸，也可用于测量孔距和轴孔配合间隙。用气动量仪测量时，需要按被测尺寸配以相应的测头。气动内径测头结构简单，很适宜用于孔径测量。它可以测量直径为1.5毫米的小孔。气动量仪的示值范围较小，一般为 $\pm 20 \sim \pm 100$ 微米。按示值范围不同，常见的分度值有0.5微米、1微米和2微米等几种。允许误差一般不大于一个分度值。在测量工作中测量头与被测表面不是直接接触，这样不但减少测量力对测量结果的影响，而且避免划伤被测工件。

气动量仪测量项目

内径和外径：

气动量仪常被用于测量工件的孔内径和圆外径的尺寸或形状。两喷嘴气动测头——具有两个相对的喷嘴孔，常用于测量孔的内径，而两喷嘴的气动塞规主要用于测量外径。

平均值：

多喷嘴均匀分布在一个圆面上的测量工具，可以为使用者完成平均值的测量。这种测量工具主要用于薄壁元件或特殊的圆表面元件，四个、六个或更多的喷嘴可以被使用，喷嘴数目将取决于测量工具的大小。

圆度：特殊圆表面：

气动量仪能测量工件的圆度。对于两点不圆的情况，一个常用的两喷嘴气动测头就可以了，如果是奇数圆，就必须根据圆奇数的数目相应的增加喷嘴的数量。

直线度：

气动量仪另一个常用的地方是用于动态的测量孔的直线度或者弯曲度，在这样的测量中，一个特制的气动测头可以简单快捷的测量出被测工件内孔的直线度。

垂直度：

测定一个工件的垂直度，例如测量某孔相对于某一表面的垂直度，可以通过在被测孔中移动一个具有“Z”字形的喷嘴的气动测头，根据背压的改变，测量出垂直度的变化。

锥度：

锥度的变化可以通过两个不同喷嘴面直径的特殊测头被气动量仪轻易的测量到。

平面度：

测量平面度，是通过使工件平贴在一个有着空气喷嘴的固定平面上移动实现的。这样测量平面度快速、方便、简单而且准确。

槽宽：

薄片状的测头能方便的测量出沟槽的尺寸，气动量仪不仅能测量出沟槽的宽度，还能测量出被测槽两侧面的平行度。

配合公差：

对于两个有公差配合要求的工件，电子柱分别显示孔的尺寸值、轴的尺寸值、和孔轴之间的间隙值。

型号及用途不同，价格也有差异，具体详细价格请咨询铭圣厂家。

洛阳铭圣测控科技有限公司