

Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591

产品名称	Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591
公司名称	东莞市常平远翔塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场塑达路7号
联系电话	0769-86992218 13600287032

产品详情

德国巴斯夫Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591具有良好尺寸稳定性和冲击改性玻璃纤维增强注塑成型。

德国巴斯夫Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591物性数据

Ultramid A3ZG6 bk 20591 | PA66-I-GF30 | BASF

材料文字说明

An impact-modified, glassfibre reinforced injection moulding grade with good dimensional stability.

流变性能干 / 已调节单位测试标准熔体体积流动速度, MVR15 / *cm/10minISO 1133温度275 / * ° CISO 1133负荷5 / *kgISO 1133机械性能干 / 已调节单位测试标准拉伸模量8500 / 6000MPaISO 527-1/-2断裂应力140 / 100MPaISO 527-1/-2断裂伸长率3.5 / 6%ISO 527-1/-2拉伸蠕变模量, 1000h* / 3000MPaISO 899-1无缺口简支梁冲击强度, +23 ° C90 / 95kJ/mISO 179/1eU无缺口简支梁冲击强度, -30 ° C85 / -kJ/mISO 179/1eU简支梁缺口冲击强度, +23 ° C19 / 26kJ/mISO 179/1eA简支梁缺口冲击强度, -30 ° C10 / -kJ/mISO 179/1eA热性能干 / 已调节单位测试标准熔融温度, 10 ° C/min260 / * ° CISO 11357-1/-3热变形温度, 1.80 MPa240 / * ° CISO 75-1/-2热变形温度, 0.45 MPa250 / * ° CISO 75-1/-2线膨胀系数, 平行30 / *E-6/KISO 11359-1/-2线膨胀系数, 垂直65 / *E-6/KISO 11359-1/-21.5mm名义厚度时的燃烧性HB / *classIEC 60695-11-10测试用试样的厚度1.6 / *mmIEC 60695-11-10Yellow Card 现存Yes / *--厚度为h时的燃烧性HB / *classIEC 60695-11-10测试用试样的厚度0.8 / *mmIEC 60695-11-10Yellow Card 现存Yes / *--电性能干 / 已调节单位测试标准相对介电常数., 1MHz3.5 / 5.5-IEC 62631-2-1介质损耗因子, 1MHz140 / 1600E-4IEC 62631-2-1体积电阻率1E13 / 1E10Ohm*mIEC 62631-3-1表面电阻率* / 1E10OhmIEC 62631-3-2相对漏电起痕指数- / 550-IEC 60112其它性能干 / 已调节单位测试标准吸水性5 / %类似ISO 62吸湿性1.5 / %类似ISO 62密度1330 / -kg/mISO 1183模塑测量的特殊性能干 / 已调节单位测试标准粘数.160 / *cm/gISO 307, 1157, 1628试样制备条件价值单位测试标准注塑, 熔体温度290 ° CISO 294注塑, 模具温度80 ° CISO 10724注塑, 注射速度200mm/sISO 294

本公司长期销售德国巴斯夫Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591 , 提供德国巴斯夫Ultramid PA66 A3ZG6 bk

20591详细物性数据及技术支持，如需采购或了解德国巴斯夫Ultramid PA66 A3ZG6 bk 20591请联系我们！