

# set零点定位 零点定位器 速易德工业装备系统

产品名称	set零点定位 零点定位器 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

### 新一代零点定位器

采用液压或气压控制，机械钢球锁紧，一步实现定位和夹紧，可以用于快换托盘，快换工装，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

配合精密液压夹具可提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

一般在往复移动的高精度设备上普遍使用。例如机床、测量设备、智能机械手等。

零点定位是一门技术，几页纸根本无法说清楚。有开路循环和闭路循环两种。而且还有定位的后滞精度控制，设计保证系统和工艺保证措施等等。

### 零点定位系统增加质检工作的柔性化

当今天的牵引车在田野里以50km/h的速度奔驰，并以相同的速度倒退时，他的齿轮箱换挡必须毫无困难。AMF零点定位系统大幅增加了这来自14个大类的变速箱的装配测试柔性化。三个测试平台、两台测试吊车配备了来自AMF的零点定位系统，这些宝成了高达数吨的齿轮箱可以快速高精度的进行试车。

零点定位系统可应用于车、铣、磨、电火花、线切割和测量，由于在多工序的周转中其定位零点不变，大大节省了辅助时间，set零点定位，是未来加工制造业发展的方向。

### 零点定位器

在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，

或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，气压零点定位器，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，零点定位器，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。

set零点定位-零点定位器-速易德工业装备系统由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。set零点定位-零点定位器-速易德工业装备系统是苏州速易德工业装备系统有限公司（[www.set-sz.com](http://www.set-sz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。