

气压内藏式带角向定位安装型零点定位器

苏州速易德工业装备系统有限公司

产品名称	气压内藏式带角向定位安装型零点定位器 苏州速易德工业装备系统有限公司
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

零部件加工行业的您，气压内藏式带角向定位安装型零点定位器，还在为产品种类繁多，而每次生产数量少导致的夹具更换频繁，直接影响到机器的运转效率低下，长期在客户的交货期追赶下而犯愁吗？

让我们的快速换夹具用零点定位来帮您解决一切困扰吧。

小批量生产周期=生产准备时间（对刀调机和测量等等待时间）+工件加工时间

准备时间越长就等于机器的罢工时间越长，这样就无法提高机器驾动率。无法准时完成交货期。

第三代新型零点定位系统成为行业新宠

第三代新型零点定位系统，产品结构更紧凑，精度更高，夹紧力更大，更适合恶劣的生产环境，用户完全不用担心生产过程中产生的切屑、灰尘等对零点定位系统的精度造成影响，独有的12mm误差补偿技术更加方便了工人和机械手的操作，专利的防锁死结构设计使用户不再担心夹具被锁死在工作台上而无法更换。

零点定位器

设计特点：

中心除尘，间隙检测和锁紧检测。

应用领域：

零点定位系统在自动化解决方案中应用，可减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

说明：

锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

通过气压解锁（1），通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，因为正常锁紧时不需要通过压力。

这种零点定位器有四个接口：

1x 气压解锁接口（1），1x自动除屑和间隙感应供气口（3）。

1x 气压锁紧感应输入接口（4），1x 气压锁紧感应输出接口（5）

需要请索取：

-安装图纸

-更多的自动化解决方案选择

气压内藏式带角向定位安装型零点定位器-苏州速易德工业装备系统有限公司由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。气压内藏式带角向定位安装型零点定位器-苏州速易德工业装备系统有限公司是苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。