

达克罗加工厂 乾升五金—诚信为本 达克罗加工

产品名称	达克罗加工厂 乾升五金—诚信为本 达克罗加工
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，环保达克罗加工厂，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂覆在汽车制造中的应用

紧固件的防腐。达克罗涂覆保证了无氢脆，特别适用于高强度紧固件。除了高耐蚀性、无氢脆外，摩擦因数也是紧固件的一个重要指标。

高耐蚀性和高耐候性零件的防腐。达克罗涂层是一种无机涂层，不含任何有机聚合物，因而不受汽油、制动油、机油、润滑油等化学剂的侵蚀，达克罗加工厂，具有极好的耐化学品的性能达克罗涂覆，达克罗涂覆在汽车制造中的应用所以达克罗涂层特别适用于门锁、排气系统零件、底盘零件以及汽车外用件等要求高耐蚀性和高耐候性的零件防腐。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗技术应用

发动机周围等高温环境金属制件的防腐，如隔热板、排气管、散热器、发动机缸盖等零部件。传统

镀锌层表面钝化膜在70 左右就会被破坏，抗腐蚀能力急剧下降，而达克罗涂层的固化温度为300 左右，涂层中的铬酸盐聚合物不含结晶水，涂层在高温下不易被破坏，表现出优良的防腐性能。用达克罗工艺处理的零部件在250 长期使用，其外观几乎不变，抗腐蚀能力很强。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，达克罗加工多少钱，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗优点

达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”。其优势有以下几点：

- 1.超i强的耐蚀性能：达克罗膜层的厚度仅为4-8 μm，但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。
- 2.无氢脆性：达克罗的处理工艺决定了达克罗没有氢脆现象，所以达克罗非常适合受力件的涂覆。
- 3.高耐热性：达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300 以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100 时就已经起皮报废了。
- 4.结合力及再涂性能好：达克罗涂层与金属基体有良好的结合力，而且与其他附加涂层有强烈的粘着性，处理后的零件易于喷涂着色，达克罗加工，与有机涂层的结合力甚至超过了磷化膜。
- 5.良好的渗透性：由于静电屏蔽效应，工件的深孔、狭缝，管件的内壁等部位难以电镀上锌，因此工件的上述部位无法采用电镀的方法进行保护。达克罗则可以进入工件的这些部位形成达克罗涂层。
- 6.无污染和公害：达克罗在生产加工及工件涂覆的整个过程中，不会产生对环境有污染的废水废气，不用三废治理，降低了处理成本

达克罗加工厂-乾升五金—诚信为本-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工厂-乾升五金—诚信为本-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。