

达克罗处理厂 乾升五金 达克罗处理

产品名称	达克罗处理厂 乾升五金 达克罗处理
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，达克罗处理工艺，覆带式抛丸机，达克罗处理厂家，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

拉伸模具加工该如何设计

拉伸模具加工是我们拉伸模具的一个非常重要的特点，为了制造出非常好的产品我们在加工的过程中需要考虑非常多的外观条件，其中就包括了一下的几个方面。

- 1、我们在进行拉伸模具加工的时候需要考虑的因素有拉深系数、有没有到达材料的极限、弹簧力的决定、拉伸的方向、是向上拉伸还是向下拉伸等。
- 2、计算拉伸模具加工的体积，达克罗处理厂，开料尺寸的大小也是我们需要考虑的方面，其中拉伸模具加工在制作的时候，需要经过多次试作，才能达到理想的结果，所以我们需要在实践中不断积累经验。
- 3、肯定设计体积和台数。如系非标准设备的拉伸模具加工，则还要决议长径比以后再校算，但可以初步肯定为一个尺寸，行将直径肯定为一个国度规则的容器系列尺寸；
- 4、汇总设计基础数据工艺计算依据如加工时间、温度、装料系数、物料收缩比、投料比、转化率、投料变化情况以及物料和反应产物的物性数据、化学性质等。

所以拉伸模具加工的设计角度就是要充分的考虑模具材料的拉伸系数、加工时间、收缩比等等数据和性能，综合各种数据设计出更加合理的加工方案。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗技术应用

载重汽车上各种形状复杂的管类、腔类零部件的防腐，如发动机的排气管、消声器等。如果这类零件采用电镀处理，由于此类零件形状复杂和电镀工艺的局限性，形成的镀层不均匀，甚至可能会发生漏镀，会使制件抗腐蚀能力急剧下降，直接影响汽车零件的性能和使用寿命。而达克罗工艺采用浸渍等方式，不存在电镀过程中均涂能力和深度能力不好的问题，而且达克罗处理液具有优良的渗透能力，在紧密接触的缝隙中也能形成良好的防护膜，特别适用于管类及型腔复杂的汽车零件的防腐，达克罗处理，有些组装件在装配好以后也适宜进行达克罗处理。此外，达克罗涂层也不受各种油类、防冻液、清洗剂等化学制品的侵蚀，耐化学性、耐候性也都很好，所以达克罗十分适合载重汽车底盘及汽车外用零部件的防腐

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗发展历史：

达克罗最早诞生于二十世纪五十年代末。在北美、北欧寒冷的冬天，道路上厚实的冰层严重阻碍机动车的行驶，人们用盐撒在地上的方法来降低凝固点的温度以缓解道路畅通问题，但是紧接而来的氯化钠中的氯离子侵蚀了钢铁基体，交通工具严重受损、严峻的课题出现了。美国科学家迈克·马丁研制了以金属锌片为主同时加入铝片、铬酸、去离子水做溶剂的高分散水溶性涂料，涂料沾在金属基体上，经过全闭路循环涂覆烘烤，形成薄薄的涂层，达克罗涂层成功地抵抗氯离子的侵蚀，防腐技术进入了新的台阶，革新了传统工艺防腐寿命短的缺陷。

因此，达克罗技术被美国军方采纳，成为一项防腐军事技术（美军标MTL-C-87115），到了二十世纪七十年代日本的NDS公司从美国MCI公司引入达克罗技术，并且买断了在亚太地区的使用权，并控股美国MCI公司。岛国日本每年钢铁件腐蚀吨位大，因此其尤为注重防腐技术。达克罗技术又通过日本的改良后，在日本迅速发展了100余家涂覆厂以及70余家制药单位，一些发达国家也纷纷引进达克罗技术。中国在1994年正式从日本引进达克罗技术，最初仅用于国防工业和国产化的汽车零部件，后又发展到电力、建筑、海洋工程、家用电器、小五金及标准件、铁路、桥梁、隧道、公路护栏、石油化工、生物工程、医疗器械粉末冶金等多种行业。

达克罗处理厂-乾升五金(在线咨询)-达克罗处理由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗处理厂-乾升五金(在线咨询)-达克罗处理是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。