龙门冲床模具制造厂 诸城银龙机械

产品名称	龙门冲床模具制造厂 诸城银龙机械
公司名称	诸城市银龙机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	13863675690

产品详情

25吨深喉冲床厂家诸城市银龙机械厂郑重承诺：所售产品售后3包一年，终生维修服务！签订法律合同，广西龙门冲床模具，敬请用户放心购买！

公称力行程mm6滑块行程mm80滑块行程次数min-1100装模高度mm180装模高度调节量mm45滑块中心到机身距离mm500垫板厚度mm50立柱间距mm250工作台尺寸（前后×左右）mm400×600

工作台孔尺寸（孔径）mm160滑块底面尺寸（前后×左右）mm180×200模柄孔尺寸（直径×深度）mm40×60主电机功率kw3压力机外形尺寸（前后×左右）mm1600×1700压力机高度mm1950压力机整机重量kg2100

诸城市银龙机械厂冲床的维修和保养

机械维修使用1500-2000小时维护保养滑润油脂吐出油量及压力检知功能测试与调整。空气系统之滤清器，龙门冲床模具供应商，给油器调整阀等功能及水份杂质测试检查与必要调整。3。空气压力开关设定值检查及压力检知功能测试与调整。操作时离合器不结合或结合后脱不开
回转健用弹簧失去弹性键配合过紧 更换弹簧、研刮键的结合间隙 诸城市银龙机械厂故障与排除

无曲轴式冲床(Crankless Press)无曲轴式冲床又称偏心齿轮式冲床，图二是偏心齿轮式冲床。曲轴式冲床与偏心齿轮式冲床两构造之功能的衡量，龙门冲床模具制造厂，如表二所示，偏心齿轮式冲床构造的轴刚性、润滑、外表、颐养等方面优于曲轴构造，缺点则是价格较高。行程较长时，偏心齿轮式冲床较为利于，而如冲切专用机之行程较短的情形时，是曲轴冲床较佳，因此小型机及高速之冲切用冲床等也是曲轴冲床之领域。诸城市银龙机械厂

龙门冲床模具制造厂-诸城银龙机械(推荐商家)由诸城市银龙机械厂提供。龙门冲床模具制造厂-诸城银龙

机械(推荐商家)是诸城市银龙机械厂（www.yinlongchongchuang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈志亮。同时本公司（www.sdpilaoshiyanji.com）还是从事板簧疲劳试验机，机械式疲劳试验机，弹簧疲劳试验机的厂家，欢迎来电咨询。