

安丘螺旋风管 螺旋风管报价 宏宾铁业

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 安丘螺旋风管 螺旋风管报价 宏宾铁业 |
| 公司名称 | 高密市宏宾铁业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市) |
| 联系电话 | 13173156881 |

产品详情

螺旋风管加工安装风管连接注意事项

螺旋风管加工要求：

一、螺旋风管加工连接要求:

- 1) 单壁螺旋风管直径 600mm采用芯管插接加自攻螺丝连接方式，直径 > 600mm采用角钢法兰连接。
- 2) 双壁螺旋风管直径 < 650mm采用机械法兰连接，直径 650mm采用角钢法兰连接。

二、双壁螺旋风管加工一般规定:

- 1) 外层螺旋风管镀锌板为热镀锌，其外层镀锌板厚度同单壁螺旋风管要求。
- 2) 内层板为0.55mm厚的穿孔镀锌板，穿孔率应在30%以上。
- 3) 中间保温层采用厚度为25mm、密度为32kg / m³的玻璃棉做保温吸声，外贴碳化无纺布。

三、单壁螺旋风管加工:

钢带架上装好成卷的薄钢带，薄钢带通过切断与焊接机构进入压制成型工作部分，成型工作头（专用模具）使通风管道按规定的管径锁缝成形。成型螺旋管沿成品架不断加工，向前延长，安丘螺旋风管，移动锯根据所需尺寸截取卷好的圆形螺旋通风管。然后从成品架上卸下放至成品区，按系统编好号。

螺旋风管厂家的优势

螺旋风管的安装显著地减少了管与管之间的连接点，使管件结合部的泄漏减少到最低程度，典型的螺旋风管长度是3~6m，而典型的矩形风管的长度只有1~1.5m；且连接两个螺旋风管只需一个管接件，而传统的矩形风管的连接则常常需要一个完全独立的双法兰系统。

不增加任何压降的情况下，螺旋风管生产厂家，相同的安装空间内直径为200mm的圆形管道可取代250×150mm的矩形管道。在不增加额外安装空间的前提下，数条平行的圆形管道可取代扁平矩形管道。考虑了所有的因素，在绝大多数情况下，圆形管道所占用的空间都要少于矩形管道。对同样的压力特性，数条圆形管道的安装空间常常与一条矩形管道的安装空间相同或更少。许多矩形管道系统安装时需要4螺栓系统，因而在管道的各个方向增加40~80mm。

精密的咬口成型工艺：进口设备所采用的模具均为特种钢材结构，即使使用了三五年，其压制模具的表面仍保持不变，使得镀锌钢板的表面不受损伤，大大的延长了风管的使用寿命，同时接缝均匀平整、咬口紧密、连接力强、密封性好。

安全密封圈防漏系统：精巧的螺旋压制楞筋工艺使螺旋风管具有承受压力的最佳强度，增加螺旋型楞筋后，咬口潜缝厚度是管体的四倍，管道的刚性非常大，显示出坚固的优越性，能承受最大的压力负荷而无损变形，用材厚度可减小15%，螺旋风管报价，降低成本。

相同截面积时，长宽比为1：3的矩形风管周长比螺旋风管的周长长40%，用材省；同理而言，由于螺旋风管周长短，保温用材也可相应减少。

螺旋风管操作安全要求浅析

螺旋风管的要求是很多的，但我们着重来讲解常规要求，以便大家能够对螺旋风管有更深入的了解与认识，从而增加自己在这方面的专业知识，并能在以后实际中运用起来，那下面我们来展开具体的介绍说明。

1.常规要求

- (1)螺旋风管支、吊架的规格型号、强度以及刚度，必须要符合设计要求。
- (2)支、吊架应安装牢固可靠，并且要与风管有良好的接触，受力也要均匀。
- (3)一些部件的规格尺寸，以及安装位置等方面，要符合设计要求。

安丘螺旋风管-螺旋风管报价-宏宾铁业(优质商家)由高密市宏宾铁业有限公司提供。安丘螺旋风管-螺旋风管报价-宏宾铁业(优质商家)是高密市宏宾铁业有限公司(www.hongbintieye.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：栾经理。